

台化SAN (AS) 一级代理

产品名称	台化SAN (AS) 一级代理
公司名称	江苏娄江新材有限公司
价格	.00/千克
规格参数	现货报价:台湾台化SAN (AS) 代理 SAN (AS) 型号:台湾 提供报告:提供样品试用
公司地址	江苏省苏州市工业园区星海街198号星海大厦1201室
联系电话	15850037770 15850037770

产品详情

江苏娄江新材有限公司拥有一支的服务团队，为客户提供全方位的服务和支持。从产品咨询、选型到生产过程中的技术支持和售后服务，都得到了团队的有效保障。同时，公司还提供灵活的定制化服务，根据客户需求进行个性化定制，满足客户的特殊需求。江苏娄江新材有限公司在市场上拥有广泛的覆盖面，与众多企业和机构建立了长期稳定的合作关系。通过不断拓展市场渠道和加强品牌建设，公司在塑料行业中树立了良好的口碑和形象。

AS，亦称SAN，苯乙烯-丙烯腈共聚物，比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯腈共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。

物化性能

SAN (AS) 具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN (AS) 的维卡软化温度约为110 。载荷下挠曲变形温度约为100 。SAN (AS) 的收缩率约为0.3-0.7%。SAN (AS) 是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN (AS) 具有化学稳定性和热稳定性。

注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN (AS) 有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。

熔化温度200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力350-1300bar注射速度建议使用高速注射

流道和浇口所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

江苏娄江公司经营销售台湾台化TAIRILOY系列AS材料介绍，您需要的牌号请联系我们。

NF2200 SAN樹脂 一般級 垃圾桶，牙刷柄，燈罩，旅行杯，筆殼，化妝品容器

NX3200 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒

NX3400 SAN樹脂 特殊級 風扇葉片、蓄電池盒