

节能型蓄热式熔铜反射炉，节能30%~70%

产品名称	节能型蓄热式熔铜反射炉，节能30%~70%
公司名称	广州龙鑫蓄热工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:龙鑫 型号:lx01rhl022
公司地址	广州市白云区白云湖街石井大道龙湖村三社工业区三栋首层
联系电话	86-02081242860 13719286088

产品详情

广州龙鑫蓄热工业炉有限公司采用蓄热式燃烧技术开发设计制造的蓄热式熔铜反射炉具备以下技术优势：

- 1、既适合新建熔铜反射炉，也适合旧型熔铜反射炉的蓄热式技术改造，可保留原炉基础及钢结构不动，在旧炉两侧或同侧增加蓄热式燃烧器，施工简单，技术先进成熟。
- 2、助燃空气预热温度高达1000℃以上，铜熔化燃油单耗指标在40~70kg油/吨铜以内，节能潜力巨大，节约燃料消耗高达30%~70%，这对于使用传统燃烧技术的熔铜反射炉来说几乎是不可能的，因此运行成本低廉。项目的顺利实施，仅节能收益就能在半年内收回项目投资。
- 3、重油烟气排放温度低于200℃；天然气烟气排放温度低于150℃，做到烟气余热的极限回收，余热回收率可达到70%~80%。由此可以免除后续脱硫工艺强制喷淋，节约了喷淋用水，使得烟气脱硫除尘效果更好。
- 4、加热速度快，导致相同尺寸的熔铜反射炉，其产量可以提高20%左右。
- 5、通过组织贫氧燃烧，扩展了火焰燃烧区域，直到炉膛边界，使得炉内温度分布均匀，废杂铜料加热更加均匀，降低了局部高温以及富氧环境对废杂铜料的氧化作用，使金属铜的烧损率大大降低，极大地提高了客户的经济效益。
- 6、大大降低烟气中nox的排放，远低于国家允许排放标准，确保浓度在100ppm以下。
- 7、适合轻油、重油、煤焦油、渣油、天然气、液化石油气、焦炉煤气、混合煤气等各种燃料，尤其是对重油、煤焦油、轮胎油等高粘度的燃料油，以及低热值的高炉煤气、发生炉煤气，本公司都有很好的应对方法，确保燃料喷枪不出现结焦、堵塞、断火、不燃、爆鸣等现象，扩展了燃料的应用范围，使客户得到更大的经济实惠，而且蓄热体的使用寿命大于一年。

8、项目的自动化程度高，整个燃烧过程可以通过智能温控仪，或者采用灵活的plc控制系统，实现全自动控制，包括自动点火、自动燃烧、自动换向（包括空气与烟气的换向、燃料的换向）、自动控温、自动调节炉膛压力、自动大/小火运行、自动火焰监测、系统自动检测、熄火自动保护、安全自动保护等。

9、项目投资不大，节能效益显著，项目投资回收期短，确保在半年内通过节能回收投资。

广州龙鑫蓄热工业炉有限公司可根据客户提供的熔铜反射炉技术参数，专业设计制造符合现场安装条件的蓄热式燃烧系统及其熔铜反射炉。

"节能型蓄热式熔铜反射炉，节能30%~70%"的是否提供加工定制为是，品牌是龙鑫，型号为LX01RHL022，适用范围是再生金属熔炼，炉膛最高温度为1500（ ），工作温度是1350（ ），装载量为20000~200000（ kg ），类型是燃油炉