

台湾台化SAN化工（一级总代理）

| | |
|------|---------------------------------------------------|
| 产品名称 | 台湾台化SAN化工（一级总代理） |
| 公司名称 | 江苏娄江新材有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 现货报价:台湾台化SAN（AS）代理 SAN（AS）型号:台湾 提供报告:提供样品试用 |
| 公司地址 | 江苏省苏州市工业园区星海街198号星海大厦1201室 |
| 联系电话 | 15850037770 15850037770 |

产品详情

江苏娄江新材有限公司是ABS,PC,ASA,PC/ABS,PP,PMMA中国华东一级代理商，经营销售中国宝岛台湾省化学纤维股份有限公司（简称台湾台化）塑胶原料。代理商全国发货，现货供应。我们可以提供选材指导，材料物性表报告，SGS,ROHS，材质报告，部分型号也可免费提供样品试用，欢迎联系们。

公司自设改性工厂，生产PP,PBT,POM,尼龙PA四大类，提供阻燃，加纤增强，增韧等改性材料，亦可为客户提供染色及功能性配方材料。

AS，亦称SAN，苯乙烯-丙烯腈共聚物，比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯腈共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。

物化性能

SAN（AS）具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN（AS）的维卡软化温度约为110℃。载荷下挠曲变形温度约为100℃。SAN（AS）的收缩率约为0.3-0.7%。SAN（AS）是一种坚硬、透明的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN（AS）具有化学稳定性和热稳定性。

注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理如果储存不适当，SAN（AS）有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80、2-4小时。

熔化温度200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。模具温度40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。注射压力350-1300bar注射速度建议使用高速注射

流道和浇口所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

江苏娄江公司经营销售台湾台化TAIRILOY系列AS材料介绍，您需要的牌号请联系我们。

NF2200 SAN树脂 一般级 垃圾桶，牙刷柄，灯罩，旅行杯，笔壳，化妆品容器

NX3200 SAN树脂 特殊级 风扇叶片、蓄電池盒

NX3400 SAN树脂 特殊级 风扇叶片、蓄電池盒