

食品级50平方压滤机 全包不锈钢 密闭 常温常压

产品名称	食品级50平方压滤机 全包不锈钢 密闭 常温常压
公司名称	景亿环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:景亿环保设备有限公司 型号:50平方 产地:河北衡水
公司地址	河北省衡水市景县安陵镇工业区
联系电话	13831814636 13831814636

产品详情

景亿环保有限公司致力于技术引进和新产品开发，是一家分离设备制造企业，集开发、设计、制造、服务于一体，具有生产技术，先进的生产工艺，精良的制造设备，完善的检测手段。公司可提供定制服务，根据您的具体生产工艺，通过科学合理的实验结果，为您选定合理的过滤设备，满足您的生产需求，使您的生产效率大化。为满足不同用户的过滤需求，我们不断开发完善产品技术和品质，提高产品的自动化程度和售后服务质量。

我公司主要生产压滤机系列产品，滤机规格从800-2000型几十种型号上百种规格，过滤面积从2-1000平方米，过滤压力从0.4MPa-1.6MPa。引进技术及设备开发出新型整体式隔膜滤板。本着为用户负责的态度，优惠配套供应滤布、滤膜、滤板、电控柜、液压站等，并以我们的技术优势，设计制造不同设备配套的液压装置系统及物料输送设备产品广泛应用于煤炭、矿山、电力、石油开采和炼制、化工、环保、冶金、颜料、染料、医药、食品饮料等行业，我们的产品设计科学、工艺先进、自动化程度高、各项指标均处于国内水平、质量可靠。

公司产品多元化战略从宏观上而言就是围绕着一个核心的产业（过滤分离机械），大力发展其相关产品及产业，从微观上而言就是围绕主导产品开发其上下游产品和产业。景亿压滤机有限公司在同心多元化战略的指导下，形成了以过滤分离机械为核心的八大系列产品，即：手动式、机械式、液压式、程控自动式、快开隔膜式、高悬梁式、自动冲洗式、自动滤板振打式，八大系列产品既相互补充支持，又相对独立，产品生产链不断拉长和完善，企业综合实力大大提高。

我公司将以技术、产品、服务、优惠的价格

满足不同用户的需求。公深化企业改革，完善企业管理制度，贯彻“科学的管理，先进的技术，精心的操作，周到的服务”的经营方针在日趋激烈的市场竞争中，创造精品，在生产技术先进、产品质量优质的同时，提供先进的技术服务，打造更为良好的市场氛围，使公司产品取得良好的社会效益和经济效益。景亿压滤机，愿与广大客户真诚合作，共谋发展，携手并进！

生产车间

景亿人知道,只有好的管理,好的理念,好的人才是不够的,还要有精良的设备才能形成强大的生产力和核心竞争力,并确保产品品质的卓越如一。

现在生产车间拥有数控冲床、数控激光切割机、数控铣板机、龙门铣床、数控焊接机、压塑机等各类设备100多台套,组建了国内现代化水平很高的机加工中心和滤板加工中心。

景亿压滤机始终坚持高品质、要求,对原材料精益求精,对设备尽求,对工艺力求完美,目前滤板车间拥有自动铣边机,大型注塑机,无洞玻纤造粒生产线等众多先进的滤板制造设备,可根据不同行业的要求提供各种优质的滤板产品。

本公司生产的“景亿”牌压滤机机架在设计上吸取德国同行业的先进技术经验。其中压紧板、止推板、油缸座均采用Q235钢板,用二氧化碳保护焊焊接而成,经高温退火定型处理后,用高速气流抛丸机喷沙除锈,不仅把表面的锈及氧化层除掉,并在其表面打出细小麻窝,再喷涂防锈漆及面漆,使油漆附着力更强,不易脱落。

采用的防腐方式为:采用2层环氧云铁底漆,涂2层丙烯酸聚氨酯面漆,与铸造结构比具有整体性能稳定,耐腐蚀、硬度高、抗拉强度大、承载压力高,抗冲击性强、外形美观等优点,经超压试验,可确保设备使用安全、稳定。

主梁设计为复合结构梁,材质为Q355钢板,采用自动埋弧焊、二氧化碳保护焊双面焊接成形,经高温退火定型处理后,用高速气流抛丸机喷沙除锈,不仅把表面的锈及氧化层除掉,并在其表面打出细小麻窝,再喷涂防锈漆及面漆,使油漆附着力更强,不易脱落。具有耐腐蚀、抗冲击性强、抗拉强度大、硬度高等特点,可满足高压滤板的使用要求。从结构上来说,复合结构梁无论是抗拉伸强度还是抗弯曲强度都要远远高于传统的板式结构梁,因此从根本上解决了主梁下弯及侧弯的难题,从而能够确保过滤过程的顺利完成。

实验检测

景亿滤板制作工艺先进科学,制造标准均采用景亿滤布试验选型在行业内也堪称独树一帜,建有独立的滤布实验室,可与景亿压滤机配套各种材质和规格的滤布产品,保证过滤效果,同时还可以根据客户的需求量身定做各种滤布。

景县景亿形成了精密的品质保障系统,始终保持着产品品质的经典卓越。先进的国际化流水线生产、设备、准确的工艺流程,jingque的监测系统,从硬件和软件上为产品品质保障铸就了“铜墙铁壁”

在这里,从原材料进厂到整机出厂,全部实现了精密控制,排除了人为因素的干扰。

在这里,每一个零配件、每一个工作组节都堪称经典。

景亿压滤机之所以后来居上,不单单在于它的大手笔运作,更重要的元素是他掌握了压滤机的前沿的技术。不断追求,勇于创新,积极吸取国际高新技术,并结合自身进行创造性发展,使我们的产品在精湛之余获得超越,在超越的同时创造了完美!

景亿压滤机全过程温馨服务始终是广大客户聚焦和赞答的焦点。准确、高效、亲切是景亿压滤机服务客户的宗旨;景亿压滤机为您提供个性化的贴心服务,我们坚持用特长为你提供系统解决方案。

我们拥有国内售前工程师立竭诚为你提供技术支持和技术咨询服务;我们设有24小时免费服务热线,时刻准备着为您排忧解难;我们有定期巡检制度,有能力,有问题解决在萌芽状态;我们设有行业先进的售后人员培训基地,我们保证为您服务的每一位工程师,建有储备充分,供应及时的管理机制,无论你在何处,确保您万无一忧。

面对未来,景县景亿力争用10年的时间发展成为机制灵活、资源丰富、人才密集、管理科学的新型现代化企业集团。为了全面落实这一战略目标,景县景亿将实施以下计划:

一、实施科技强企战略,不断提升企业的核心竞争力。其中包括从制度上保障完成企业的技术开发和技术创新机制,从内容到形式上对技术创新进行准确定位,全面实施科研立项和技术带头人活动,培养、发展和完善内部技术市场,建立技术进步促进机制,完善科技进步创新激励机制,建立技术开发奖励基金,加快科技成果向现实生产力的转换。

二、实施人才兴企战略,提升人力资本价值。要大力改善人力资源结构,优化资源配置,完善竞争激励机制和用人机制,把调整人力资源结构与培训人才和引进人才结合救民于水火,挖掘社会优势资源,加强教育培训工作,增值人力资本,努力提高员工的基本素质和岗位技能,打造公司的技术交流平台,加强对新技术、新材料、新工艺的推广和应用。

三、完善管理制度,优化管理程序,全面提高管理效率。要全面提升经营管理模式,以适应市场变化和企业发展的需求,继续夯实基础,建章立制,实现规范化、集约化管理,持续、适度地增强公司的资本积累和资金实力,同时大力实施文化兴企战略,塑造品牌形象,为企业更快更好地发展提供保障。

四、实施全面技术和技术合作,引进技术的重点瞄准高、精、尖的方面,同时全面落实与莱瑟姆的技术合作协议,并强化各项技术的

转化和提升,从而使技术引进实现高效性和高转化的特点

采用进口埃克森美孚聚丙烯PP 采用中国石化聚丙烯,好的原料是基础的加工设备及先进的生产技术,才能生产出好的产品 景亿十多年的过滤技术及实验,针对不同行业。研发出不同的产品。

厢式滤板:

(1) 滤板在设计方面,吸取国外先进的过滤特点,通过合理的滤点排布、过滤面支撑点排布、流道设计、排液孔开孔角度等综合性设计,使滤板

(2) 过滤过程中,进水流速快,对滤板冲击小,滤料分布均匀,从而提高过滤速度,增强了洗涤效果,延长了滤板使用寿命。

(3) 滤板材质选用优质的无碱玻纤聚丙烯,既有橡胶滤板的弹性,又具有聚丙烯滤板的韧性及刚性。经4600吨压力模压成形,再经压板机校形、数控铣板机铣平面及钻孔修边等工艺加工而成,滤板的平

面度达到25 μm以下,密封性能好,防止进料时的漏液现象。

我公司根据不同行业的用户,设有专门的滤板性能指标检测室,针对每一个行业所使用的每一种滤板,对滤板样块及配方试条进行冲击强度(有缺口、无缺口)、拉伸强度、断裂伸长率、弯曲强度、热变形温度等各项目指标的检验与测定,从而针对不同的滤板使用环境、过滤介质而选用适合的滤板配方。

景亿滤板根据贵公司情况,滤室的厚度设计为40mm。滤板在制造工艺上采用我公司独创的热压成型技术和先进的热塑焊接设备,根据设计要求将模具加热到指定温度,能够保证原材料的物理性能及各项技术指标要求,因我们的加工设备是国内外同行业先进的加工中心,所以生产的产品从外观质量、密封的性能、精度的要求到使用的寿命得到了有效的保证。

景亿滤布样品区各项指标均超过 JB/T11094-2011 标准;滤布透气率偏差小于+3%,克重偏差±2%、厚度偏差小于±0.05mm,断裂强力大于标准 20%以上,经纬密度高,滤布孔数比同等滤布多 20%左右;过滤均匀精度高速度快,耐磨,抗老化,高温水洗后yongbu缩水,表面光滑脱饼速度快,景亿滤布使用

10天后进料量减少 5%，传统布减少 20%，使用70 天后景亿滤布进料量减少 10%，传统滤布减40 %。

液压系统是压滤机的又一关键部件，它包括液压站和液压油缸。液压系统主要功能包括:油缸的自动压紧、自动保压、自动补压、自动松开、前进后退到位自停等动作。我公司液压系统结构设计合理、结构先进，整个装配过程都在无尘恒温车间完成。液压站的油箱、油箱盖使用 MS8-160X3200 型多用途剪板机下料、弯折。油箱盖使用国际的瑞士百超(Bystronic)公司 BYJIN3015 型数控光切制机进行加工，激光的能量以光的形式集中成条高密度的光来，光束传递到工作表面，产生足够的热量，使材料熔化，加之与光束同轴的高压气体直接除去熔化金属，从而达到切割的目的，具有精度高、速度快、热影响区小等优点，制作出的产品不变形，切缝平整、美观，电脑编程尺寸jingque一致。油箱、油箱盖焊接完成后，采用美国震晨(JBNSBN)集团的震展(南京)技术工程有限公司成套喷塑设备，进行静电喷塑处理，静电喷塑不需稀料，施工对环境无污染，对人体无毒害;涂层外观质量优附着力及机械强度高，涂层防腐能力强，yongbu脱落。

自动保压系统液压元器件及主控制阀件采用德国力士乐技术北京华德公司产品，还可根据客户要求采用进口品牌(力士乐、派克、阿托斯、威格士)

5、拉板系统主要由一个低能耗小功率变频减速电机和拉板器、传动轴、链轮、链条、变频器和 PLC 等主要部件组成。本系统采用我公司研制开发，该技术在压滤机自动拉板系统中是世界上先进的。使用该拉板系统可优化原有的液压系统，减少了原液压系统的复杂换向及动力转换，从而减少液压系统的故障率，提高了设备的运行的可靠性。拉板电机采用低能耗小功率变频调速电机，节能环保，通过减速电机提高传动扭矩，变频电机的调速范围广，可在 10HZ-150Z 之间任意调节。拉板器及滑道均加有防护装置，上下链金密闭，更保证了拉板系统的清洁性和灵活性，变频电机驱动器为进口产品。该产品功能强大、在运行过程中可自动检测电机的电流及运行速度，变频电机带动取板器取板时变频器自动检测变频电机的过载信号，该过载信号自动控制变频电机改变旋转方向，完成自动拉板过程。变频电机的运行转矩可根据滤板的运行阻力而自行设定。

6、电气控制部分是整个系统的控制中心，它主要由电控柜、断路器、空气开关、中间继电器、PLC、变频器、行程开关、接近开关及触摸屏等组成。压滤机控制柜采用西门子新 PLC 控制，配合接触器继电器等元件执行动作，可靠性高,抗干扰能力强;体积小，重量轻，能耗低;具有很强的自我诊断能力，能随时查出自身的故障，使技术人员能迅速检查、判断故障的原因。如果是 PLC 自身的原因，在维修时只需更换插入式模块及其它易损坏的部件即可，既方便又减少了影响生产的时间。为防止误动作，各动作部分在自动运行时都有动作互锁及到位连锁功能，并可扩展多种通讯接口，方便 DCS 和上位机监控设备状态。

7、接液液压翻板安装在滤板下方，由集液板、曲柄、连杆、驱动油缸、液压站等部件组成，压滤机过滤或在清洗滤布时，集液板处于闭合集液状态，过滤漏液或滤布清洗液落在集液板上，汇入接液槽后经管道排出;过滤结束后，集液板在驱动油缸的驱动下向下翻转、打开。这时，滤板下方形成无阻挡空间，压滤机进入卸饼状态，滤饼卸除完毕，集液板又在驱动油缸的作用下闭合，回到集液状态。以上动作，既可以人工手动操作控制，也可以在 PLC 作用下实现全自动控制。

8、公司一直秉承创新发展、节能绿色的理念，不断开发引进节能环保的先进技术和生产设备，我公司所生产的泵站油箱盖、配电柜、控制柜密封良好，防护等级可达到 IP56。其选用大连华工创新科技有限公司 BGTJ401 型涂胶机，采用双组份聚发泡技术制成密封胶条，采用德国蓝浦和美国陶氏进口材料，胶条成型后具有良好的回弹性，牢固不易脱落，一次成型无接头。在任何环境中，都能做到完全密封，将潮湿、灰尘、有害物质等统统阻挡在外，具有良好的抗拉伸、耐冲击、耐磨损、耐断裂等特性。

集成块采用台湾友佳 LY-3000MB 精密数控床、J1VMC400B 加工中心WBSM12-42 数控钻床，M713 0日 卧式轴矩台平面磨床、SC1979 型全自动通过式超声波高压清洗机先进设备加工而成。既保证了集成块的密封性和耐磨性，又极大提高集成块的美观性。

高压钢丝胶管采用德国 Rivaflex(威瓦利)、沈阳埃迪亚、执行德标 DIN BN 853/856标准，大程度的保证油压系统的正常运行。

液压油缸采用 27SiMn 无缝钢管焊接而成，经振动时效处理消除其内部残余内应力后再粗镗、精镗、滚压而成，全部精度达到 IT7 级。活塞杆材质为 45 号钢经磨削加工，通过中频淬火处理后，采用镀硬铬工艺成型，活塞杆基体表面硬度可达到 HRC48-50，使活塞杆使用寿命提高 5 倍，具有硬度高、耐磨性能好、抗腐蚀、使用寿命长等优点。

油缸密封圈采用了奥地利斯凯孚爱科诺莫斯密封技术，原材料选用美国 Chemtura 浇注聚氨酯弹性体。该材料应用于许多要求高性能的领域。拉伸撕裂性能;耐磨性;配合进口奥地利 DMH公司的数控机床，真正实现的油缸密封件的无模生产，而且保证了产品jingque尺寸,从而达到油缸作业的无渗漏。可正常运行五年不更换，保证了液压油缸的密封性和使用灵活性，实现了压滤机运行平稳、安全可靠、操作方便、运行灵活和液压系统无渗漏使用寿命长。

欢迎您选用本公司产品，我们将以优的服务回报您真诚的信赖！

景亿环保设备有限公司