

# 全塑型塑胶跑道价格多少钱?

产品名称	全塑型塑胶跑道价格多少钱?
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	150.00/平方米
规格参数	盛立体育:全塑型塑胶跑道材料厂家 全塑型塑胶跑道施工:新国标全塑型塑胶跑道价格 全塑型塑胶跑道生产厂家:全塑型塑胶跑道包工包料价格
公司地址	武汉东湖新技术开发区高新二路388号
联系电话	18627893077 18571806155

## 产品详情

全塑型塑胶跑道价格多少钱?全塑型塑胶跑道全塑型塑胶跑道材料全塑型塑胶跑道材料产品详细介绍全塑型塑胶跑道全塑型塑胶跑道材料地面基础后如何进行施工?塑胶跑道地面施工步骤全塑型塑胶跑道材料是近热门的一种跑道材料类型,准备踏入暑假,很多的院校都开始兴建一个跑道,如果您正好也在看这篇文章,那真是刚好了!盛立体育告诉您:全塑型塑胶跑道材料地面基础后如何进行施工?一、全塑型PU塑胶底层铺设施工:1、全塑型塑胶跑道材料配比及搅拌,按重量配比为(1:5)。在使用跑道铺装材前,先将(甲乙组)搅拌均匀,根据气候加3%--5%的催化剂进行充分搅拌均匀,使用铺摊机器设备进行施工(可根据施工时天气温度调整溶剂用量)。全塑型塑胶跑道价格多少钱?2、全塑型塑胶跑道施工方法:1)准备好施工用的工具,按施工图纸要求的厚度调试好厚度并定位。2)按照工程情况合理分好施工板块,测量出施工线的位置,放好施工线。铺设过程中要保持底层塑胶混凝土的厚度一致,接边、接头无痕迹。3)铺设过程中,铺设人员要保证机器行走速度均匀,修边人员要动作熟练,及时对露底、凹陷处进行补胶,凸起的部位刮平,边缘整齐平整。修边人员不少于两名。铺设质量要确保密实度和平整度达标。4)铺设的底层塑胶混凝土完全胶联固化后,对全场进行检查,发现边缘不整齐或有凹凸之处,要进行削割、打磨、补胶和修整处理,以保证EPDM颗粒层粘结面胶铺设的厚度。5)干燥时间:24小时。一般受气温影响,气温越高干燥时间相应缩短。二、全塑型塑胶跑道塑胶底层表面打磨处理:施工方法:用专业塑胶打磨机磨除塑胶底层表面凸出的胶粒或浆料固化物。三、全塑型塑胶跑道场地试水找平、修补积水:在完成橡胶颗粒层表面空隙封闭后,须进行全场放水测试场地平整。在有积水位置做好记录,采用跑道铺装材修补(工艺及方法同颗粒粘结层跑道PU铺面材施工)。反复的试水、反复的修补,直到彻底的无积水方可进入下一步施工程序。四、全塑型PU塑胶面层铺设施工:1、全塑型塑胶跑道材料配比及搅拌,按重量配比为(1:2)。在使用跑道铺装材前,先将(甲乙组)搅拌均匀,进行充分搅拌均匀,这二种材料按比例配制好后,再加入EPDM颗粒(1-3mm)均匀搅拌调制塑胶混凝土。按重量配比为:甲组:乙组:橡胶颗粒(1-3mm)=1:2:3(可根据施工时天气温度调整溶剂用量)。2、面层材料掺等量粒径1-3mmEPDM颗粒及适量稀释剂搅拌均匀,倒入喷涂机,60度进行同向喷涂,待喷涂完毕保养24小时,相反方向再进行一次喷涂,保养48小时方可使用五、全塑型塑胶跑道界线漆施工1、测量放线:使用经过有资质的检测部门检测合格的经纬仪、钢卷,由专业技术人员对场地进行测量放线,准确计算温改、尺改,确保测量的准确性,各标志线的位置距终点线的距

离长度不允许出现负差，正差一定小于1/10000。 2、配料：将聚胺脂界线漆甲组 和乙组按 1：1重量比充分搅拌均匀使用。 相关产品：全塑型塑胶跑道