

ER308不锈钢焊丝 氩弧 308焊丝 ER308不锈钢电焊条

产品名称	ER308不锈钢焊丝 氩弧 308焊丝 ER308不锈钢电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8 1.0 1.2 1.6 2.0
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ER308I不锈钢焊丝材质说明H0Cr21Ni10焊丝主要成分是18Cr-8Ni，是应用广的奥氏体不锈钢MIG焊接材料，可全位置焊接。焊接作业性——送丝顺畅、电弧稳定、成形美观、飞溅极少。熔敷金属含有适量的铁素体，抗裂性能良好，其耐腐蚀性能优良。

用途:

广泛应用于石油化工、压力容器、食品机械、医疗器械、化肥设备、纺织机械、核反应堆等，如12Cr18Ni9(SUS 302)、06Cr19Ni10(SUS 304)等材料的焊接。

焊丝化学成分(%)

项目	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo		Cu	
保证值	0.08	1.00~2.50	0.30~0.65	19.50~22.00	9.00~11.00	0.75	0.030	0.030	0.75
例值	0.040	1.80	0.31	20.15	9.52	0.43	0.013	0.008	0.34

参考电流(DC+)

直径(mm)	0.8	1.0	1.2
焊接电流(A)	70~150	100~200	140~220