

ER304不锈钢焊丝 气保焊丝 ER304不锈钢氩弧焊丝 焊条

产品名称	ER304不锈钢焊丝 气保焊丝 ER304不锈钢氩弧焊丝 焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8 1.0 1.2 1.6 2.0
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ER304不锈钢焊丝 ER304氩弧不锈钢焊丝 ER304气保不锈钢焊丝

ER347不锈钢焊丝

用于焊接 321、347 的不锈钢，因含稳碳剂铌，抗晶间腐蚀更强，熔敷金属***蠕裂强度优良。

C

Si

Mn

Cr

Ni

N

bMpa

0.2Mpa

%

0.08

0.65

1.0~2.5

19.0~21.5

9.0~11.0

10XC%~1.0

550

350

25

ER317L不锈钢焊丝

用于 317L 焊接的不锈钢，钼含量的增加，在耐硫酸、亚硫酸及有机酸性能更优良。

C

Si

Mn

Cr

Ni

Mo

b Mpa

0.2Mpa

%

0.03

0.65

1.0~2.5

18.5~20.5

13.0~15.0

3.0~4.0

550

350

ER316L不锈钢焊丝

碳含量低，晶间腐蚀更优越，用于 316、316L、316Ti 的焊接，如脱硫装置、肥料设备等抗腐蚀性要求其严格的场所的焊接。

C

Si

Mn

Cr

Ni

Mo

b Mpa

0.2Mpa

%

0.03

0.65

1.0~2.5

18.0~20.0

11.0~14.0

2.0~3.0

510

320

30

ER310不锈钢焊丝

用于焊接同等成分的 310S 不锈钢及异种金属的焊接。***性、耐热性及氧化性。

C

Si

Mn

Cr

Ni

b Mpa

0.2Mpa

%

0.15

0.65

1.0~2.5

25.0~28.0

20.0~22.5

550

350

20

ER309L不锈钢焊丝

碳含量低，用于异种金属焊接，低碳不锈钢的底层焊。

C

Si

Mn

Cr

Ni

b Mpa

0.2Mpa

%

0.03

0.65

1.0~2.5

23.0~25.0

12.0~14.0

510

320

2