

氩气日出迷你型无筒氩气减压表 减压器

产品名称	氩气日出迷你型无筒氩气减压表 减压器
公司名称	佛山市禅城区宏锋焊接配件加工厂
价格	60.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:日出 型号:迷你型
公司地址	广东佛山市禅城区澜石镇黎冲工业区30号
联系电话	86 0757 83139689 13690271667

产品详情

额定输入压力15

额定电流1 - 25l

进口连接螺纹g5/8"

出口连接螺纹m12x1

安全使用:

- 1、要把气瓶固定在墙壁、支柱或车上，务必不能使气瓶翻倒在地上。
- 2、使用前应确认减压器是完好的并检查有无油脂污染。如有油脂存在应由专业人员予以清洗。减压器上（特别是进口处）的杂质，污物及灰尘等应清除掉。
- 3、检查气瓶阀是否有油脂污染，螺纹是否损坏，是否有杂质、污物存在。如发现有油脂存在或螺纹损坏就不应再使用该气瓶并将这些情况通知供气单位。清除气瓶阀（特别是阀口处）的杂质、污物及灰尘等。
- 4、把减压器装到气瓶阀上，把全部连接接头扳紧。
- 5、在打开气瓶阀前先要把减压器调节螺杆逆时针方向旋到调节弹簧不受压力为止。
- 6、打开气瓶阀时不要站在减压器的正面或背面。气瓶阀应缓慢开启至高压表指示出瓶压读数。
- 7、顺时针方向旋转减压器调节螺杆，使低压表达达到所需的工作压力。如果太高的话应旋松调节螺杆，放出一部分气后重新调节。

8、要检查是否漏气，先把气瓶阀关好，然后逆时针方向把调节螺杆旋出一圈。如果高压表读数减小，那就是减压器高压部分或气瓶阀漏气。如果低压表读数减小，那就是减压器低压部分或减压器后面的管路及设备漏气。如果高压表读数减小，同时低压表读数上升，那么说明减压器阀座处漏气。以上漏气均可用检漏效果良好并安全的溶液检漏。

9、气瓶不用时要随时把气瓶阀关好。当工作结束后，先要关闭气瓶阀，然后打开焊、割具或设备上的阀把减压器内的全部气体排出。接着把刚才打开的阀门关好，最后逆时针方向旋转调节螺杆一直到调节弹簧不受压为止。

10、减压器只能使用规定的气体。

11、使用减压器时应严格执行国家劳动总局颁发的《气瓶安全监察规程》。

12、发现减压器或配套压力表有损坏或异常现象时应立即进行修理。

13、减压器的修理必须由专业人员进行。

"氩气日出迷你型无筒氩气减压表 减压器"的型号为迷你型，结构是单级式，用途为氩气，适用介质是氩气，品牌为日出，装箱数是12，额定出口压力为15（MPa），加工定制是否，测量范围为0-25（MPa）