

## 专业金属材料检测机构，不锈钢阀门检测

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 专业金属材料检测机构，不锈钢阀门检测      |
| 公司名称 | 无锡万博检测科技有限公司            |
| 价格   | 100.00/件                |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼     |
| 联系电话 | 13083509927 18115771803 |

### 产品详情

金属材料检测机构，不锈钢阀门检测

研究表明，在工件中引入适当大小的残余压应力可以延长其疲劳寿命。如抛丸处理以及适当的磨抛处理可以使工件表面形成压应力层，这层压应力可以抑制裂纹的萌生与扩展，从而提高工件寿命。因此准确测定残余应力的大小与分布，在工程领域有着重要的应用前景。

#### 残余应力测定技术的起源

残余应力的测定技术始于20世纪50年代，发展至今共形成了数十种测定方法。其中又分为有损测试和无损测试。

有损测试分为部分释放法、完全释放法等；无损测试分为压痕应变法、X射线衍射法、超声法、磁性法、同步辐射法与中子衍射法等。以下将做详细介绍：