

# 圆瓶定位贴标机 丽索机械有限公司 聊城定位贴标机

产品名称	圆瓶定位贴标机 丽索机械有限公司 聊城定位贴标机
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

## 产品详情

每日下班前：每日下班时应关断电源、气源，在确认电源已断开的情况下还须做如下工作：1)对机器进行清洁，可用干的软布擦拭机器的外表面，在尘埃较多，又擦拭不到的地方，可用压缩空气吹扫。2)输送带如有粘性异物可用绞干的湿布擦拭。3)擦拭时，要注意观察机器上是否有松动的螺钉，聊城定位贴标机，如发现松动的地方，应即刻旋紧。2定期维护：1)每两个月应对送标器收底纸辊组件进行维护，更换摩擦片，并在同步带轮轴承中加少许黄油，同时用压缩空气清洁送标器内部。2)每月对测量传感器要进行清洁处理。3)每月用清水清洗调压阀滤芯。4)每年应对输送带、传动齿轮及导轨进行保养维护，清除油污，定位贴标机报价，涂上新黄油。注意：1)禁止取本机的电源带动其它负载，禁止修改变频器参数，定位贴标机价格，确保接触良好。2)清洗设备时，要注意电器元件的防水、防潮处理。

4调整推板位置：调整推板与卷瓶带间距，使其间距略小于被贴物直径，使标签能顺畅卷贴于被贴物周身。5调节松卷器的摆杆弹力：旋转松卷器的扭簧滚花盖可以调节松卷器摆杆弹力。6调节印字机：6.1松开夹紧螺钉，圆瓶定位贴标机，按标签打印纵向位置整体滑动，合适后锁紧螺钉。6.2按标签打印横向位置调节星形手轮，合适后将相应螺钉锁紧。6.3松开气缸固定螺钉，调节气缸与承印台之间的距离，合适后锁紧固定螺钉。7开机前检查：7.1清除输送带、卷瓶带、贴标头上所有杂物，检查所有螺钉是否紧固。7.2再查看前后挡边、分瓶螺杆、贴标头、卷瓶带、推板等是否已在正确工作位置。

1.3故障处理：一些故障或警告处理的方式，如故障或警告时停机或不停机等。可以选择的故障有以下三

种：1.3.1产量计数器：处理方式：可以选取当产品计数器溢出时，系统是停机或不停机。(计数器溢出是指设定计数器的值小于实际计数器的值)报警的方式：画面报警——以画面方式进行报警；声光报警即蜂鸣器报警。1.3.2标签计数器：处理方式：可以选取当标签计数器溢出时，系统是停机或不停机。(计数器溢出是指设定计数器的值小于实际计数器的值)报警的方式：(目前只在停机方式下进行)以画面方式进行报警。

圆瓶定位贴标机-丽索机械有限公司-聊城定位贴标机由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司是从事“生产加工机械设备及配件,五金”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。