

# 制样机 哑铃型 哑铃制样机

产品名称	制样机 哑铃型 哑铃制样机
公司名称	沧州兴业试验仪器有限责任公司
价格	2000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:沧州兴业 型号:无
公司地址	河北 沧州市运河区 经济技术开发区新华路89号
联系电话	0317-5103360 18031700351

## 产品详情

### 哑铃制样机

一、特点及用途： 哑铃型制样机适用于将塑料半硬质、硬质非金属材料制取为哑铃形、矩形等标准试样，将试样毛坯直接装入相应夹具内夹紧，紧贴旋转的铣刀进行铣削成型，切屑由吸尘器吸入，随机配套符合gb/t 1040《塑料拉伸性能试验方法》中规定的i、ii型哑铃型试样夹具，也可按用户要求定制。

二、哑铃制样机技术参数 1、铣刀转速：2800rpm 2、电源：220v ± 10% 50hz

3、外形：400mm × 400mm × 350mm 4、重量：46kg

### 三、操作方法

1、将哑铃型制样机的工作台面擦拭干净。

2、打开哑铃制样机的开关，检查机器运转是否正常。

3、将准备好的矩形长条毛坯试样夹持在模具上，用力夹持紧固。

4、将模具放在工作台面上，用双手紧握两手柄，使之靠近刀具（注意尽量要把手离旋转铣刀远一些，以免发生危险）。在此时模具的底面始终不要倾斜，应保持紧贴工作台面。模具上的试样片和旋转铣刀接

触后，要试着去切进给量要小。

- 5、当模具的一面完成后，将模具掉转铣另一面。
- 6、试样铣销完成后把试样从模具中取出，倒掉毛刺。

#### 四、注意事项

该机为旋转刀具制样工具，操作本机需特别注意以下几点：

- 1、操作前操作者应把容易撕扯的衣物整理好，以防卷入。
- 2、操作前操作者应把头发整理好，以防卷入。
- 3、操作本机时操作者的手上不允许带手套和其它丝织物器，以防卷入。
- 4、操作过程中不要用力过猛，用力不能过大。
- 5、在铣削开始和铣削将要结束时进给速度要慢，不要用力过大，以免发生危险。
- 6、注意检查旋转刀具是否松动，旋转是否异常。如松动需要旋紧时注意压紧铣刀螺母的螺旋方向为左旋。

"制样机 哑铃型 哑铃制样机"的重量为46（kg），功率是无（w），型号为无，测量精度是无，尺寸为400 mm × 400mm × 350mm（mm），品牌是沧州兴业，电源为220V ± 10%50Hz，加工定制是是，测量范围为无