

G242不锈钢焊条 G242电焊条 G242焊条 焊丝

产品名称	G242不锈钢焊条 G242电焊条 G242焊条 焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

G242不锈钢焊条，为钛钙型皮0Cr13Ni4钼型不锈钢焊条，交直流两用。

G242不锈钢焊条，用于同类型不锈钢结构的焊接，也可用于耐腐蚀、耐磨堆焊。

G247不锈钢焊条，为低氢型皮0Cr13Ni4Mo型不锈钢焊条，采用直流反接。

G247不锈钢焊条：用于同类型不锈钢结构的焊接，也可用于耐腐蚀、耐磨堆焊、抗裂性优良。

G257不锈钢焊条，为低氢型皮0Cr13Ni5Mo型不锈钢焊条，采用直流反接。

G257不锈钢焊条：用于同类型不锈钢结构的焊接，也可用于耐腐蚀、耐磨堆焊。

13/5不锈钢焊条，为低氢型皮0Cr13Ni5Mo2型不锈钢焊条，采用直流反接、可全位置焊接。

13/5不锈钢焊条，用于水轮机转轮、导叶等马氏体不锈钢同材质焊接及焊补，也可用于同类泵体、阀门的焊补。

G307不锈钢焊条 符合国标 GB/T983 E430-15

G307不锈钢焊条，为低氢型皮Cr17型不锈钢焊条，采用直流反接、可全位置焊接。

G307不锈钢焊条：用于同类型不锈钢的焊接。