

G207不锈钢电焊条 焊接06Cr13和12Cr13不锈钢

产品名称	G207不锈钢电焊条 焊接06Cr13和12Cr13不锈钢
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

G207??????? E410-15??????

???GB/T 983 E410-15AWS A5.4 E410-15ISO 3581-A-E?13?B 4 2ISO 3581-B-ES 410-15

?????????

特性与用途：

- 1、 G207是碱性药皮的铬不锈钢焊条，采用直流反接，可进行全位置焊接。
- 2、 用于焊接06Cr13和12Cr13不锈钢结构，也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊。

熔敷金属化学成份 (wt)：

CMnSiSPCrNiMoCu

保证值0.121.00.900.0300.04011.014.00.70.750.75

例值0.0540.550.200.0070.02012.500.120.0300.030

熔敷金属机械性能：

抗拉强度 (MPa)伸长率 (%)例 值55029

保证值45015

焊接电流参数：(DC+)

直径及长度 (mm)2.0x2502.6x3003.2x3504.0x3505.0x350

电流范围 (A)平 焊50-8050-10070-0-200

立仰焊40-7040-8060-11090-145-