低温钢焊条W607 W607H W707Ni W907Ni W107 W107Ni W406Fe

产品名称	低温钢焊条W607 W607H W707Ni W907Ni W107 W107Ni W406Fe
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

(W607)

符合：JB E5015-G GB E5015-G

AWS/ASME E7015-G

说明：ZJ.607R是低氢纳型药皮的压力容器用钢专用低温钢焊条，采用直流反接，可进行全位置焊接，在—60°C时焊缝金属仍具有良好的冲击韧性。

用途：用于压力容器—60°C低温钢结构的焊接。

熔敷金属化学成分：（%）

C	Ni	Si	Mn	P
—	≥0.50	≤0.60	≤1.25	≤0.020

熔敷金属力学性能：（620°C×1h回火）

抗拉强度бb（Mpa）	屈服点бs(Mpa)	伸长率δs（%）
490-590	≥390	≥22

药皮含水量≤0.25%

X射线探伤要求：I级

参考电流：（DC＋）

焊条直径（mm）	3.2	4.0	5.0
焊接电流（A）	100-120	140-180	170-210