

ZJ.NPM-M焊条 NPM-M耐磨焊条 NPM-M堆焊焊条

产品名称	ZJ.NPM-M焊条 NPM-M耐磨焊条 NPM-M堆焊焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

ZJ.NPM-M焊条主要成分：C~Cr~Mn~Si~W~Ni~V~等热点硬度均匀配伍.此焊条为高温高压含Ni高Cr的碳化钨**（保密）焊条改良而来，经业内人士‘应用单位多方实验，达到一定技术水平标准。DT322R焊条具有耐高温（860），抗冲击，耐磨性好的堆焊焊条！HB 300-400用于；机制木炭厂，螺旋推进器。高温高压钢铁‘合金设备。矿业破碎机‘锤头‘叶片，工厂高温对辊。抗耐磨‘冲击的磨损件表面。及高温压的耐磨堆焊等！辊压机挤压辊堆焊焊接材料牌号 类别 规格

应用范围ZM、ZD3、ZD310焊条 3.2、4、5

主要用于现场小面积补焊。ZM、ZD1、ZD2、ZD3、ZD310 CO2气保护药芯焊丝 1.6

主要用于现场维护、大面积补焊及新辊制造。ZD1、ZD2、ZD3埋弧焊用药芯焊丝 4.0

主要用于新辊的制造及旧辊的修复。高铬硼堆焊的耐磨焊丝材料主要用途及性能牌号 主要用途

主要性能ZM用于辊压机修复中综合过渡层的堆焊，抗裂性非常好。

堆焊金属具有的抗裂性能和冲击韧性。ZD1为一层焊接材料，堆焊止裂过渡层用。

能够有效阻止辊面的焊接裂纹和疲劳裂纹向辊体的延伸、发展，保护辊体不受破坏。ZD2

为二层焊接材料，堆焊缓冲隔离层用。

与ZD1、ZM堆焊层具有非常良好的结合性，同时又对ZD3堆焊层有很好的支撑作用。ZD3

为三层焊接材料，适用于辊压机耐磨辊面的堆焊。

堆焊金属具有较高的焊态硬度和良好的抗裂性能，具有的抗磨粒磨损和抗挤压磨损综合性能。ZD310

用于辊压机表面耐磨花堆焊。

属多元高合金强化，堆焊层具有比ZD3更加的耐磨粒磨损性能和抗挤压磨损性能。