

船舶专用配件 斜杆闷头1 307

产品名称	船舶专用配件 斜杆闷头1 307
公司名称	上海丰顶工贸有限公司
价格	1.00/件
规格参数	加工定制:是 品牌:丰顶工贸 种类:船舶专用配
公司地址	上海市松江科技园区山西路47号
联系电话	021-57800933 13701938351

产品详情

经营范围：

本公司主要经营：模具制造、注塑加工；后续辅助的加工还有塑料印刷、塑料超音波焊接、五金件等。

网上所标价格为参考价，具体的价格依照实物材质加工要求以及数量来调整定制。

我们的竞争特点：品质优良 交货迅速 竞争价格 多样设计 接受小额订单

我们的宗旨：以顾客满意，是我们的追求！让顾客花最少的心办最好的事！

售后服务：我们严格按照客户提出的要求加工，如有跟客户要求不同，我们退还重新生产。客户满意为止。我们最注重顾客的建议希望广大新老顾客提出宝贵意见不断来完善我们的服务

产品介绍：

主要从事塑料加工、塑料模具开发制造及塑料零件组装的注塑型企业。目前公司有abs、pp、pa、tpu、tpr、ps、hdpe、pvc、pom、pet等各种塑料的加工，颜色可根据客户提供的样品来做。

注塑加工、模具制造也是本公司的强项，本公司的模具制造人员和技术人员有多年制造模具的经验，可以根据不同顾客来制造出您满意的模具。模具材料 p20,t10a, skd11,进口718h, h13等供您选择，模架：龙记50 # 预硬>40 hrc，冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本。

丰顶工贸已通过iso9001:2000国际质量体系认证！技术要求如下:

1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。2. 必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。

3. 造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。

4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺等模块缺陷。5. 模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。6. 模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

注塑工艺：

注塑成型的全过程为：把塑料颗粒通过进料斗加入到一筒内逐渐加热到一定温度并保持一定时间，并在一定的搅拌强度（转速）下均匀（塑化）在一定压力（推力）及速度下推注到模具内（注塑成型）在压力作用下（保压），进行冷却（控制冷却速度）当塑料达到一定温度时，在一定速度下打开模具（开模）在一定的速度及作用力下把成品顶出模具（出模）成品进行检查、修除飞边（模具结合面形成的多余料）料柄（塑料的注射通道上的料，此料还起到补充成品在冷却收缩时减少的体积）包装 入库。同时注塑机进行加脱模剂，合拢模具工序。注塑成型工艺主要控制各过程中的温度、压力、速度、时间等参数指标。每类塑料、每种产品及注塑机器均需不同工艺参数指标。注塑成型工艺还应包括塑料中的水份控制、添加剂控制、着色剂控制等。

注塑成型的四大要素：1. 塑胶模具 2. 注塑机 3. 塑胶原料

4. 成型条件、大部份使用二板模、三板模，也有部份带滑块的行位模。

基本结构：1. 公模（下模）公模固定板、公模辅助板、顶针板、公模板。2. 母模（上模）

母模板、母模固定板、进胶圈、定位圈。3. 恒温系统 冷却、稳（衡）定模具温度。注塑机

主要由塑化、注射装置，合模装置和传动机构组成；电气带动电机，电机带动油泵，油泵产生油压，油压带动活塞，活塞带动机械，机械产生动作；1、依注射方式可分为：1. 卧式注塑机 2. 立式注塑机

3. 角式注塑机 4. 多色注塑机 2、依锁模方式可分为：1. 直压式注塑机 2. 曲轴式注塑机 3. 直压、曲轴复合式

3、依加料方式可分为：1. 柱塞式注塑机 2. 单程螺杆注塑机 3. 往复式螺杆注塑机

注塑加工的要点：

模具设计生产中，注射成型有以下三点：

1, 模具温度。模具温度是影响成型的关键因素之一。一般模温高利于微填充，模温不均衡将严重影响充填。因此大批量生产时需要定期更换冷却水和清洗模具水路，2, 成型时间。保压压力过大、保压时间过长会造成制品通孔区域脱模时拉白、拉裂、表面不平等缺陷。3, 材料预热。注射前充分干燥，尤其是表面光泽塑件应要求长时间预热干燥。由于模具温度对成型收缩率的影响很大，同时也直接影响注塑制品的力学性能，因此必须使模具保持在规定的温度范围内，而且还要使模具温度不随时间变化而变化。多型腔模具的各型腔之间的温差也不得发生变化。为此，在模具设计中必须采取对模具加热或冷却的温度控制措施，且为了使模具各型腔间的温差尽量缩小，必须注意冷却回路的设计。一般可对每个型腔单独设置冷却水路，并在各型腔冷却水路出口处设置流量控制装置。

上海丰顶工贸有限公司：

成立于2005年12月，位于上海松江大港经济开发区内，是由一支充满专业热忱、以提升产品品质为目标且具有高度责任感的技术开发团队所创建。公司致力于注塑加工、模具制造技术的研发、水平的提升和运用推广，专业从事塑胶产品的设计、生产、销售和服务，是一家具有模具制造、注塑加工、后续组装等完整配套工艺的塑胶企业。主要从事塑料加工、塑料模具开发制造。目前公司有abs、pp、pa、tpu、tpr、ps、hdpe、pmma、pom、pet等各种塑料的加工。公司现状历经多年的发展，公司现已形成一支高凝聚力的战斗团队，拥有独立的研发中心和研发团队，汇集了多名业内资深技术人员，吸纳了国内外塑料注射成型领域先进的技术和产业化经验。公司不仅可按客户提供的图纸要求生产产品，公司还有专业的设计团队，可直接参与到客户的产品设计，为客户提供产品选型、性能提升等全方位的服务。在技术研发方面更是具有其它企业无可比拟的优势：公司与专业制造注塑机工厂、上海模具设计学院等建立了长期的产品研发战略合作伙伴关系，为公司的技术研发提供了坚实的技术依托，极大地增强了公司的综合竞争力。公司现已按iso9001质量体系认证和iso14001环境管理体系认证要求自己；公司产品以获得多项发明以及实用新型专利；公司年生产各种塑料产品1000多种，产品广泛运用于机械组件、空调配件、船舶配件、电动工具、小家电、电器、汽车零件、卫浴系列、文具、包装制品、头盔配件、电脑组件等行业，远销到美国、德国、法国、英国、韩国、日本等国家和地区。公司前景在未来一段时间里，公司将陆续完成职业健康安全（ohsas18000）、医疗（iso13485）、汽车（iso/ts16949）等领域的专业认证。我们将进一步扩大产品的市场占有率，保持技术持续创新，不断提高管理水平，向国际化目标迈进。届时，丰顶公司将以崭新的姿态，秉着“诚信、共赢”的理念，竭诚为全球客户提供更优质的产品和更完善的服务。

"【物美价廉】供应船舶专用配件 斜杆闷头1

307"的品牌为丰顶工贸，种类是船舶专用配，材质为船舶专用配件，加工定制是是