汽车电池仓储管理系统

产品名称	汽车电池仓储管理系统
公司名称	弥特盈泰(广州)软件科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	优势:成熟案例，服务多家公司 特点:低成本高效升级版 产地:全国各地有分公司
公司地址	广州市黄埔区西成中街10号B栋602房
联系电话	18122310427 18122310427

产品详情

在现代供应链中，仓库管理扮演着关键的角色，通过科学的库存管理、准确的订单处理和高效的货物配送，仓库管理能够显著提升企业的敏捷性、降低成本，并提供优质的客户服务。

一、汽车电池仓储管理系统是什么样的？

汽车电池仓储管理系统是一套综合通用的应用软件，可实现仓库管理等功能，全面管理。

二、汽车电池仓储管理系统主要功能简介：

1、货位管理

采用数据收集器读取产品条形码，查询产品在货位的具体位置，（如X产品在A货区B航道C货位），实现通过终端或数据收集器实时地查看货位货量的存储情况、空间大小及产品的较大容量，管理货仓的区域、容量、体积和装卸限度。

2、产品质检

产成品包装完成并贴上条码之后，作业人员执行生产入库操作，质检部门对检验不合格的产品系统中登记质检结果，产品生成质检单，由仓库保管人员执行生产入库操作。

3、产品入库

从系统中下载入库任务到采集器中，去库时扫描单（他产品包装上的条码），在采集器上输入相应数量拉、挑品生产批号、班组等所有必要信息，系统并对相应货位的产品进行核算。如：入库人员、质检员、仓管

4、物料配送

根据不同货位生成的配料清单自动生成配料信息，包括配料时间、配料人的明细和数量信息都可以进行预警提示，极大的提高仓库管理人员的工作效率。

5、产品出库

产品出库时仓库保管人员凭销售部的提货单，根据货名和出厂批号从系统中核出相应产品数据下载到采集器中，生成出库单，并核对实物与单据，填写出库单位及单

6、仓库退货

根据实际退货情况，扫描退货物品条码，导入系统生成退货单，确认后生成退货明细和帐务的核算等。

7、仓库盘点

根据公司制度，在系统中根据要进行盘点的仓库输入数量的方式进行盘点，采集盘点信息并将数据下载到采集器中，生成盘点报表。

8、库存预警

另外仓库还可以根据企业实际情况为仓库总量、每个品种设置上下警戒线，当库存数量接近或超出警戒线时，进行报警提示，及时地进行生产、销售等的调整，优化企业的生产和库存。

9、质量追溯

此环节的数据准确性与之前的各种操作有密切关系的，可根据各种属性如生产日期、产品种类、生产班组、检验员、批次等对相关产品进行每个信息点的跟踪，同时也可以根据相关产品属性、质

对产品进行跟踪追溯，信息查询和分析报表都由系统基础中，可根据需要设置各个客户端，为不同的部门的需要到相关的生产、仓库存、销售等各种可靠信息，并可进行数据分析。同时以图形和报表规定格式。

三、汽车电池仓储管理系统好处介绍：

1、简化供应链流程

简化由入库收货到出库交货的仓库流程，降低成本。

2、更完善的运输管理

优化入仓和出库运输管理，快捷整理库存和设备的调动，提供更好的仓储运输服务。

3、资料更新，提升效率

持续更新汽车电池仓储管理系统，保持仓库效率。

4、简化文件程序

手提装置可简化及取代传统的工作流程， 提高工作效率。

综上所述，仓库管理的必要性在于企业商业环境的变化与客户满意度的全面提升。通过引入先进的技术和持续优化运营流程，企业能够实现库存精细化管理、物流高效整合和客户满意度的全面提升。