

QB标准解读 | 国内轻工类技术标准：QB/T 2698 《闭门器》

产品名称	QB标准解读 国内轻工类技术标准：QB/T 2698 《闭门器》
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

行业标准编号	行业标准名称	代替标准号	批准日期	实施日期	标准
QB/T 2698-2013	闭门器	QB/T 2698-2005	2013/12/31	2014/7/1	工

标准号	标准名称	被代替标准	实施日期	发布单
QB/T 2698-2005	闭门器	QB/T 3893-1999	2005/9/1	国家

本标准规定了闭门器的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于安装在平开门、单向开门的各种关门或开门装置。

Test Requirement 测试要求：

表面性能定位性能负载性能关门力矩，N·m关门时间，s开门缓冲功能能效比，%渗漏寿命外观温度变化对关闭时间的影响，s延时关门功能运转性能

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准（方法） / Test Method tecert.com
闭门器 QB/T 2698-2013	负载性能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.1

定位性能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.2
关门时间	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.3
关门力矩、能效比	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.4
渗漏	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.5
运转性能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.6
闭锁功能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.7
开门缓冲功能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.8
延时关门功能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.9
温度变化对关门时间的影响	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.10
寿命	闭门器 QB/T 2698-2013 5.1.11
关门力矩、能效比	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.1
关门时间	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.2
开门时间	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.3
常开门(停门)	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.4
环境适应性	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.5
防障碍功能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.6
推门功能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.7
寿命	闭门器 QB/T 2698-2013 5.2.8
外观	闭门器 QB/T 2698-2013 5.3.1
表面性能	闭门器 QB/T 2698-2013 5.3.2
...	...

Sample Size 样品数量 / 送样规格: 8pcs Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要:

Supervision Notes 监管摘要:

国家质量监督检验检疫总局 《2009年第2批产品质量国家监督抽查质量公告》2009年第95号公告

锁具及建筑五金产品质量国家监督抽查结果

本次对上海、江苏、浙江、山东、广东等5个省、直辖市89家企业生产的60种锁具类产品，40种建筑五金类产品进行了监督抽查。

本次抽查依据[QB/T 2474-2000](#)《弹子插芯门锁》、[QB/T 2476-2000](#)《球形门锁》、[QB/T 2697-2005](#)《地弹簧》、[QB/T 2698-2005](#)

《闭门器》等行业标准规定的要求，对弹子插芯门锁锁舌伸出长度（斜舌）、锁舌伸出长度（方舌、钩舌）、方舌端面静载荷、方舌侧向静载荷、斜舌侧向静载荷、钩舌静拉力、锁头与锁体连接、执手扭矩、执手径向静载荷、执手轴向静拉力、锁头防拨措施、互开率等12个项目；球形门锁的锁舌伸出长度、按钮旋钮作用、锁闭装置作用、保险锁舌保险功能、执手扭矩、执手轴向静拉力、执手径向静载荷、锁舌侧向静载荷、锁舌保险后轴向静载荷、锁头防拨措施、互开率等11个项目；地弹簧的关闭力矩、关闭时间（全关闭）、定位性能、效率、关闭时间（全打开）、开启力矩、渗漏现象、温度变化对关闭时间的影响（-15℃）、温度变化对关闭时间的影响（40℃）、运转性能、中心复位偏差等11个项目；闭门器的负载性能、开启力矩、关闭力矩、关闭时间（全打开）、关闭时间（全关闭）、耐腐蚀性、渗漏现象、温度变化对关闭时间的影响（-15℃）、温度变化对关闭时间的影响（40℃）、效率、运转性能等11个项目进行了检验。

经检验，球形门锁、弹子插芯门锁产品的质量有所提高，与2008年相比抽样合格率分别提高了6.9和6.4个

百分点。

抽查中发现有12种产品不合格，存在的主要质量问题：一、本次抽查中有6种锁具类产品互开率不合格。互开率不合格会影响锁具的安全性。互开率越高，锁的保密度越差，互开率越低，锁的保密度越好。二、本次抽查中有1种锁具类产品方舌端面静载荷不合格，有1种产品锁舌伸出长度不合格。这两项指标不合格会降低锁具的牢固度和安全性。三、本次抽查中有3种地弹簧产品关闭时间（全关闭）不合格，有3种产品关闭力矩不合格。四、本次抽查中有1种闭门器产品开启力矩不合格。