

# QB标准解读 | 国内轻工类技术标准：QB/T 2474 《插芯门锁》

产品名称	QB标准解读   国内轻工类技术标准：QB/T 2474 《插芯门锁》
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

行业标准编号	行业标准名称	代替标准号	实施日期
QB/T 2474-2017	插芯门锁	QB/T 2474-2000, QB/T 2475-2000	2018/1/1

行业标准编号	行业标准名称	替代标准号
QB/T 2474-2000	弹子插芯门锁	QB/T 3838-1999

本标准规定了插芯门锁的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于在各类门上使用的插芯门锁。

Test Item 测试名称: QB/T 2474 弹子插芯门锁

Test Requirements 测试要求：

4.1 保密度4.1.1 花牙数4.1.2 互开率4.1.3 锁头结构4.1.4 锁舌伸出长度4.2 牢固度4.2.1 方舌端面载荷4.2.2 方舌侧向载荷4.2.3 斜舌侧向载荷4.2.4 勾舌静拉力4.2.5 锁头与锁体连接强度4.2.6 执手扭矩测试4.2.7 执手径向静压4.2.8 执手轴向静拉4.2.9 铆接件4.2.10 方舌使用寿命50000次4.2.11 斜舌使用寿命100000次4.3 灵活度4.3.1 钥匙拔出静拉力4.3.2 斜舌开启灵活4.3.3 斜舌轴向静载4.3.4 斜舌闭合力4.3.5 开启锁舌灵活4.3.6 执手转动灵活4.3.7 滑动部件应加润滑剂4.4 外观质量 [tecert.com](http://tecert.com)4.4.1 表面粗糙度4.4.2 锁头外观4.4.3 钥匙外观4.4.4 面板外观4.4.5 方舌与面板4.4.6 涂漆件4.4.7 电镀件4.6.8 有机涂层铅笔硬度4.6.9

## 涂漆件漆膜附着力 4.4.10 金属表面耐腐蚀7 标志,包装,运输,储存

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准 (方法) / Test Method tecert.com
插芯门锁 QB/T 2474-2017	锁定状态外执手扭矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.5
	锁定状态外按压按钮静载荷	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.11
	锁芯扭矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.13
	覆板 (盖圈) 抗冲击	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.20
	斜舌机构耐用度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.3.1
	呆舌、钩舌机构耐用度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.3.2
	锁头机构耐用度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.3.3
	执手机构耐用度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.3.4
	旋钮机构耐用度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.3.5
	按压按钮机构耐用度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.3.6
	锁头钥匙插、拔力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.4.4
	斜舌关闭力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.4.6
	钥匙齿数	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.1.1
	钥匙理论牙花数	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.1.2
	钥匙牙花不同高度数	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.1.3
	同一牙花相邻数	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.1.4
	互开率	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.1.5
	锁头防拨安全装置	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.1.6
	锁舌伸出长度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.1
	锁舌侧向静载荷	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.2
	锁舌轴向静载荷	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.3
	钩舌静拉力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.4
	解锁状态执手扭矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.6
	执手径向静载荷	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.7
	执手轴向静拉力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.8
	旋钮扭矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.9
	旋钮轴向静拉力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.10
	解锁状态外按压按钮静载荷	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.12
	钥匙扭矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.14
	锁扣板侧向静载荷	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.15
	锁扣板静拉力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.16
	锁头轴向静载荷	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.17
	锁头传动条扭矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.18
	铆接牢固度	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.2.19
	钥匙、旋钮启、闭力矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.4.1
	执手启、闭力矩	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.4.2
	按压按钮开启力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.4.3
	斜舌返回力	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.4.5
	呆舌轴向负载启、闭	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.4.7
	外露件表面	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.5.1
	配合间隙	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.5.2
	有覆盖层外露表面	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.5.3
	无覆盖层外露表面	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.5.4
有机覆盖层铅笔硬度	色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度 GB/T 6739-20	
有机覆盖层附着力	色漆和清漆 漆膜的划格试验 GB/T 9286-1998 7	
耐腐蚀	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 10125-2012 5	
产品标识	插芯门锁 QB/T 2474-2017 6.7	

Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 regular service 20 working days  
Sample Size 样品数量 / 送样规格: 20pcs

Supervision Notes 监管摘要1 :

关于公布2011年26类产品质量国家监督抽查结果的公告 2011年第189号

### 锁具产品质量国家监督抽查结果

本次共抽查了上海、浙江、广东等3个省、直辖市80家企业生产的80种锁具产品。包括弹子插芯门锁、球形门锁、自行车锁、机械防盗锁4个品种。

本次抽查依据《锁具安全通用技术条件》[GB 21556-2008](#)、《弹子插芯门锁》[QB/T 2474-2000](#)、《球形门锁》[QB/T 2476-2000](#)、《自行车锁》[QB 1001-2006](#)、《机械防盗锁》[GA/T 73-1994](#)标准和经备案现行有效的企业标准及产品明示质量要求,对弹子插芯门锁产品的互开率、锁舌伸出长度、方舌轴向静载荷、方舌侧向静载荷、钩舌静拉力、斜舌侧向静载荷、锁头与锁体连接、执手扭矩、执手径向静载荷、执手轴向静拉力、锁头防拨安全装置等11个项目;对球形门锁产品的互开率、锁舌伸出长度、保险锁舌保险功能、执手扭矩、执手轴向静拉力、执手径向静载荷、锁舌侧向静载荷、锁舌保险后轴向静载荷、弹子锁锁头防拨安全装置等9个项目;对自行车锁产品的互开率、留匙角度、锁头防敲击开启、外露锁头径向静载荷、套嘴承受静拉力、锁环承受静拉力、扳手与锁环连接静拉力、条形自行车锁锁承受静拉力、U形自行车锁承受静拉力、锁头防拨安全装置、密码锁开锁、蟹钳锁防撬、锁环保险装置、U形锁防撬、锁芯扭矩等15个项目;对机械防盗锁产品的互开率、锁舌伸出长度测量、操纵件受破坏后及主锁舌伸出后状态、锁头与锁体连接静拉力、锁扣盒及密码锁防护外壳强度、钥匙扭矩、执手静拉力及扭矩、锁头防拨安全装置等8个项目进行了检验。

经检验,本次抽查的13种自行车锁、机械防盗锁产品质量较好,抽样合格率为100%。抽查发现有9种产品不符合标准的规定,涉及到互开率、方舌轴向静载荷、锁舌伸出长度(斜舌)项目。

Supervision Notes 监管摘要2 :

国家质量监督检验检疫总局 《2009年第2批产品质量国家监督抽查质量公告》2009年第95号公告

### 锁具及建筑五金产品质量国家监督抽查结果

本次对上海、江苏、浙江、山东、广东等5个省、直辖市89家企业生产的60种锁具类产品,40种建筑五金类产品进行了监督抽查。

本次抽查依据[QB/T 2474-2000](#)《弹子插芯门锁》、[QB/T 2476-2000](#)《球形门锁》、[QB/T 2697-2005](#)《地弹簧》、[QB/T 2698-2005](#)

《闭门器》等行业标准规定的要求,对弹子插芯门锁锁舌伸出长度(斜舌)、锁舌伸出长度(方舌、钩舌)、方舌端面静载荷、方舌侧向静载荷、斜舌侧向静载荷、钩舌静拉力、锁头与锁体连接、执手扭矩、执手径向静载荷、执手轴向静拉力、锁头防拨措施、互开率等12个项目;球形门锁的锁舌伸出长度、按钮旋钮作用、锁闭装置作用、保险锁舌保险功能、执手扭矩、执手轴向静拉力、执手径向静载荷、锁舌侧向静载荷、锁舌保险后轴向静载荷、锁头防拨措施、互开率等11个项目;地弹簧的关闭力矩、关闭时间(全关闭)、定位性能、效率、关闭时间(全打开)、开启力矩、渗漏现象、温度变化对关闭时间的影响(-15 )、温度变化对关闭时间的影响(40 )、运转性能、中心复位偏差等11个项目;闭门器的负载性能、开启力矩、关闭力矩、关闭时间(全打开)、关闭时间(全关闭)、耐腐蚀性、渗漏现象、温度变化对关闭时间的影响(-15 )、温度变化对关闭时间的影响(40 )、效率、运转性能等11个项目进行了检验。

经检验，球形门锁、弹子插芯门锁产品的质量有所提高，与2008年相比抽样合格率分别提高了6.9和6.4个百分点。

抽查中发现有12种产品不合格，存在的主要质量问题：一、本次抽查中有6种锁具类产品互开率不合格。互开率不合格会影响锁具的安全性。互开率越高，锁的保密度越差，互开率越低，锁的保密度越好。二、本次抽查中有1种锁具类产品方舌端面静载荷不合格，有1种产品锁舌伸出长度不合格。这两项指标不合格会降低锁具的牢固度和安全性。三、本次抽查中有3种地弹簧产品关闭时间（全关闭）不合格，有3种产品关闭力矩不合格。四、本次抽查中有1种闭门器产品开启力矩不合格。