

精密加工中心 精密加工 江苏匠准数控机床公司

产品名称	精密加工中心 精密加工 江苏匠准数控机床公司
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

产品详情

龙门加工中心是指主轴Z轴的轴线与工作台垂直设置的加工中心，整体结构是由双立柱和顶梁构成门式结构框架的大型加工中心机，双立柱中间还有横梁。尤其适用于加工大型工件和形状复杂的工件。

定梁式（横梁固定、工作台移动/转动），动梁式（横梁上下移动、工作台前后移动）动柱式（工作台固定，龙门架移动），天车式（工作台固定，横梁移动）也有以上复合形式的多类龙门加工中心。加工的特性和能力、针对的产品加工用途也不完全一样。

工中心的主要加工对象

（1）箱体类零件：箱体类零件一般是指具有一个以上孔系，内部有型腔，在长、宽、高方向有一定比例的零件。

（2）复杂曲面：复杂曲面采用普通机加工方法是难以甚至无法完成的。

（3）异形件：异形件是外形不规则的零件，大都需要点、线、面多工位混合加工。如拨叉等。

（4）盘、套、板类零件：带有键槽或径向孔或端面有分布的孔系，精密加工中心，曲面的盘套或轴类零件，如带法兰的轴套，带键槽或方头的轴类零件等，还有具有较多孔加工的板类零件，如各种电机盖等。端面有分布孔系、曲面的盘类零件宜选择立式加工中心，有径向孔的可选卧式加工中心。

（5）周期性投产的零件：用加工中心加工零件时，所需时间主要包括基本时间和准备时间，其中，准备时间占很大比例，cnc精密加工，如：工艺准备、编程序、零件首件试切等，这些时间很长，采用加工中心可以将这些时间的内容储存起来，供以后反复使用。这样，以后加工该零件时，就可以节约这些时间。生产周期就可以大大缩短。

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，精密模具加工厂，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，四轴、五轴加工中心。

车削加工中心：在普通数控车床的基础上，增加了C轴和动力头，更高级的机床还带有刀库，可控制X、Z和C三个坐标轴，联动控制轴可以是（X，Z）、（X，精密加工，C）或（Z，C）。由于增加了C轴和铣削动力头，这种数控车床的加工功能大大增强，除可以进行一般车削外，还可以进行径向和轴向铣削、曲面铣削、中心线不在零件回转中心的孔和径向孔的钻削等加工。

精密加工中心-精密加工-江苏匠准数控机床公司由江苏匠准数控机床有限公司提供。江苏匠准数控机床有限公司为客户提供“直线电机机床CNC加工中心的研发,生产制造,销售及售后服务”等业务，公司拥有“匠准”等品牌，专注于数控机床等行业。，在江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张建领。