

高速精密精雕厂家 泰州高速精密精雕 匠准数控机床

产品名称	高速精密精雕厂家 泰州高速精密精雕 匠准数控机床
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

产品详情

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，四轴、五轴加工中心。

数控车床有恒线速切削功能，所以可以选用线速度来切削锥面和端面，使车削后的表面粗糙度值既小又一致，加工出表面粗糙度值小而均匀的零件。数控车床不但能车削任何等导程的直、锥和端面螺纹，而且能车变导程与变导程之间平滑过渡的螺纹。

数控车床车削螺纹时主轴转向不必像普通车床那样交替变换，它可以一刀又一刀不停顿地循环，直到完成，所以数控车床螺纹的效率很高。

工中心的主要加工对象

(1) 箱体类零件：箱体类零件一般是指具有一个以上孔系，内部有型腔，在长、宽、高方向有一定比例的零件。

(2) 复杂曲面：复杂曲面采用普通机加工方法是难以甚至无法完成的。

(3) 异形件：异形件是外形不规则的零件，大都需要点、线、面多工位混合加工。如拨叉等。

(4) 盘、套、板类零件：带有键槽或径向孔或端面有分布的孔系，曲面的盘套或轴类零件，如带法兰的轴套，带键槽或方头的轴类零件等，还有具有较多孔加工的板类零件，如各种电机盖等。端面有分布孔系、曲面的盘类零件宜选择立式加工中心，有径向孔的可选卧式加工中心。

(5) 周期性投产的零件：用加工中心加工零件时，所需时间主要包括基本时间和准备时间，高速精密精

雕厂家，其中，准备时间占很大比例，泰州高速精密精雕，如：工艺准备、编程序、零件首件试切等，这些时间很长，采用加工中心可以将这些时间的内容储存起来，供以后反复使用。这样，以后加工该零件时，就可以节约这些时间。生产周期就可以大大缩短。

CNC数控机床精密加工优点：

自动化程度高，可以减轻工人的劳动强度。数控加工过程是按输入的程序自动完成的，操作者只需起始对刀、装卸工件、更换刀，在加工过程中，自动完成的，操作者只需起始对刀、装卸工件、更换刀，在加工过程中，主要是观察和监督机床运行。

加工零件精度高、质量稳定，数控机床定位精度和重复定位精度都很高，高速精密精雕加工，只要工艺设计和程序正确合理，加之精心操作，就可以保证零件获得较高的加工精度，也便于对加工过程实行质量控制。

高速精密精雕厂家-泰州高速精密精雕-匠准数控机床由江苏匠准数控机床有限公司提供。江苏匠准数控机床有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。匠准数控机床——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号，联系人：张建领。