

# 膜上防伪贴标机供应 上海丽索机械

产品名称	膜上防伪贴标机供应 上海丽索机械
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

## 产品详情

1.3故障处理：一些故障或警告处理的方式，如故障或警告时停机或不停机等。可以选择的故障有以下三种：1.3.1产量计数器：处理方式：可以选取当产品计数器溢出时，系统是停机或不停机。(计数器溢出是指设定计数器的值小于实际计数器的值)报警的方式：画面报警——以画面方式进行报警；声光报警即蜂鸣器报警。1.3.2标签计数器：处理方式：可以选取当标签计数器溢出时，系统是停机或不停机。(计数器溢出是指设定计数器的值小于实际计数器的值)报警的方式：(目前只在停机方式下进行)以画面方式进行报警。

(二)、尽量采用柔软的标签材料，良好的标签延展性对翘标也会有很大改善。(三)、改变标签的形状。将标签的底端做成弧形，尽量避开封尾变形区。当然圆弧不可以开的太深，否则由于标签本身的问题容易引起褶皱，增加不必要的麻烦。对于异型封尾则要求标签的形状要做相应改变，这样不但可以避免翘标还可以增加美感。(四)、消除静电的影响。贴标过程容易产生静电，这对贴标效果会产生影响，适当提高贴标现场的湿度，膜上防伪贴标机供应，会有一定改善，采用离子风机也是有效的解决办法。贴标机内部设有湿度自动控制，更可以单独控制设备内部的洁净度，让贴标远离灰尘，提高产品的贴标质量。这样做到了贴标过程中不再有翘标现象，达到视觉效果。

1参数设置(注意:只有系统停止状态下才能进入编程菜单): 1.1设备：设备选项有:送标器、系统速度、印字机等项，其中印字机有的机型没有。1.1.1 送标器：点击对应的数据框，系统弹出数字输入键盘，编辑各参数值。参数调整范围：出标速度：350米/分；标签位移：0~100毫米；出标延长时：0~500

毫秒；至大标签长度：5~500mm，送标长度超过此长度时停止送标。1.1.2系统速度：在编程菜单，点击设备、系统速度切换到系统速度设定画面。分瓶速度(生产速度)：0~400件/分钟；输送带：输入范围: 2~40 米/分；卷瓶带速度：0~60米/分。

膜上防伪贴标机供应-上海丽索机械由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司位于青浦区华新镇嘉松中路658号5栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前丽索机械在贴标机械中享有良好的声誉。丽索机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。丽索机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。