

电源适配器韩国KC认证怎么申请办理流程有哪些

产品名称	电源适配器韩国KC认证怎么申请办理流程有哪些
公司名称	超越检测技术（深圳）有限公司
价格	13000.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道洪桥头社区兆福达工业区综合楼B栋一单元502检测实验室
联系电话	18138236659 18138236659

产品详情

超越检测深圳KC认证机构-专业KC认证机构 为了使消费者能更清楚地了解所购买的产品上标示的认证标志，以及减轻产品生产厂家负担的各种认证费用，韩国技术标准院（KATS）2008年8月20日宣布将于2009年1月1日开始实行新的认证系统KC（Korea Certification）认证。该计划自2009年7月起，在知识经济部率先施行，预计2010年末扩大施行到所有部门。

KC标志的实行计划如下：2008年12月：修改《国家标准基本法》及其施行令；2009年7月：知识经济部开始实行和采用国家统一KC标志；2009年1月~2010年12月：修正与标准认证相关的法律；2011年1月：将KC标志应用到所有认证中。

1认证介绍 韩国知识经济部(MKE)于2008年8月25日宣布，国家标准委员会将在2009年7月至2010年12月实行一个新的国家统一认证标志，名为"KC Mark"标志。新标志叫做KC Mark，代表Korea Certification。现行的13种强制标志将被最终统一到这个新标志下。

此举措带来的一个结果是，减少供应商在认证费用方面的支出，使韩国KC Mark逐步成为一个世界品牌的认证。但是有个缺点，最近刚刚颁布的KCC标志，将只能实行几年而已，最终将被统一到这个新的KC标志下。

2实施计划 2008年12月：国家基本法规与现行法令的更新

2009年7月：MKE开始执行国家统一标识 2009年1月--2010年12月：改善与认证标准相关的法规

2011年1月：完成国家统一标志到所有强制认证 3产品目录 KC Mark Certification Products

List(KC认证产品目录) 根据《韩国电气用品安全管理法》规定，自2009年1月1日起电气用品安全认证分为

强制性认证及自律（自愿）性认证两种。

强制性认证是指：属于强制性产品中的所有电子类产品必须获得KC

Mark认证后才可以韩国市场上销售。每年需要接受工厂审查和产品抽检测试。自律（自愿）性认证是指：属于自愿性产品中的所有电子类产品只需测试获得证书，不需要接受工厂审查。证书有效期为5年。

4审查要求 KC认证工厂审查首次审厂要求：韩国安全法规定在接受申请之后，授权之需要对工厂进行首次工厂审查。按照安全法的要求项目，对工厂的品质控制系统进行初步的评估，涉及的方面有以下几个：工厂应按照产品认证实施规测和工厂质量保证能力要求生产与经认证机构确认合格的样品一致的认证产品。

根据韩国安全认证相关的法律和韩国产业技术试验院（KTL）的有关规定，贵工厂应有以下的文件化的

程序或规定，内容应与工厂质量管理和产品质量控制相适应：

1) 产品变更控制程序(例:认证产品变更申报得到认证机构的批准后,该当部门应严格按照得到批准的变更内容制定相应的技术文件发放到相关部门以正确实施认证产品的变更。未获批准的变更,不能在变更产品上施加认证标志。)

2) 文件和资料控制程序

3) 质量记录控制程序{应包括记录的保存期限至少为3年(只需进货,例行和运行检验记录)

4) 例行检验和确认检验程序

5) 不合格品控制程序

6) 关键元器件和材料的检验或验证程序

7) 内部质量审核程序

8) 工艺作业指导书 检验标准,仪器设备操作规程,管理制度等程序工厂应保存至少包括以下的质量记录，以证实工厂确实进行了全部的生产检查和生产试验，质量记录应真实有效 9)

产品例行检验和确认检验记录；关键元器件和材料的进货检验/验证记录及供货商提供的合格证明

检验和试验设备定期进行校准或检定的记录； 例行检验和确认(运行)检验记录；

生产线(车间)上的安全设备的日常点检记录； 不合格品(进货,例行和运行)的处置记录；

内部审核的记录； 顾客投诉就采取纠正措施的记录； 运行检验的不合格纠正记录；

年度工厂审查要求：在证书授权之后，认证机构每年会对工厂进行一次年度跟踪审查，主要目的是查看工厂的质量控制系统的一致性，是否能够持续符合安全法的标准。年度工厂审查事项分为两部分 1)

对质量文件，质量记录，制造现场的相关内容的查看，要求和内容基本与初期审查一样。 2)

需要确认工厂所有获得KC Mark 授权的产品的一致性。根据产品的授权证书附页（关键元器件列表），

对认证产品的关键元器件，材质，电路，结构等进行确认，看是否一致。 抽样要求：列入KC Mark

强制认证范围内的产品到现在为止共有216

种，韩国安全法规定每年对所有种产品进行抽样，故每种产品每年有一次抽样。 抽样方式是；

由工厂审查员在年度审查时进行，现场有生产或者有库存时，审查员封样，工厂3

个月之内将样品送往地址。