

MC尼龙棒 圆形 铸型尼龙

产品名称	MC尼龙棒 圆形 铸型尼龙
公司名称	宿迁雅臣工程尼龙有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	截面形状:圆形 用途:铸型尼龙 材质:PA
公司地址	江苏省宿迁经济开发区浦东路278号
联系电话	84381960 15051301908

产品详情

截面形状	圆形	用途	铸型尼龙
材质	PA	外观	光洁
长度	根据具体尺寸 (m)	每件重量	根据具体尺寸 (Kg)
密度	1.15 (g/cm ³)		

本公司产品品质绝对保障，属于一级品高强度mc尼龙，耐磨等性能优佳，绝不掺杂次等品材料，尽力让客户买的放心，用的安心！

1.质量轻

铸型尼龙的密度一般在1.15~1.16，仅是钢7.8的1/7，铜8.9的1/8，合金铝2.7的1/2.5。由于质轻，作为机械材料使用时，可以减少零部件不必要的强度和动力，并可减轻运动惯量，装卸和检修也极为轻便。

2.噪音小

铸型尼龙的模量比金属小的多，对震动衰减率比钢要大几十倍，有吸引功能。因此用铸型尼龙制作齿轮，车轮时，噪音小是防止机械噪音的较为经济实用的途径。例如：铸型尼龙齿轮比钢质齿轮可降低噪音10~15分贝。

3.机械性能好

铸型尼龙制品机械强度大，韧性好，抗冲击，耐疲劳。铸型尼龙是在其熔点（220度）以下结晶成型的，分子量大，因而机械强度比普通尼龙6和尼龙66制品大的多，尤其是有较好的抗蠕变特性，所以能长期承受轴承的重负荷。

4.良好的回弹性

铸型尼龙制品可使弯曲面不发生永久变形，这样能保持强韧度以抵抗由于反复冲击负荷所产生的断裂。这时用于承受高冲击负荷的制件是非常必要的。

5.具有耐磨性和自润滑性

铸型尼龙制品在一般轻负荷，低速度的情况下使用时，可以不另加润滑剂。尼龙的磨损特点是在使用初期时稍有磨损，在经过一阶段磨合后就很少磨耗，不象金属材料那样，随着使用时间的增长，磨损也成比例的增加。此外，铸型尼龙的摩擦系数也很小，单位面积压力在0.98~6.87mpa范围内，摩擦系数为0.3~0.4。并且，由于铸型尼龙的硬度比金属小的多，所以它不易损伤对磨件，这对用于做辊筒，轴承，轴套，车轮，轮衬等之间是非常有利的。

6.非粘附性

铸型尼龙具有与其他材料不易粘接的性质，可用做提升槽斗等用途，但因此也具有难以找到合适粘接剂的缺点。

一、尼龙合金材料的主要性能高强度：抗拉强度大于95mpa，压缩强度大于120mpa耐磨耗：比普通尼龙耐磨性能提高2-3倍；比铜及铜合金耐磨性能提高3-6倍自润滑：内含固体润滑剂与钢对磨时摩擦系数降低到0.0047；耐高温、抗老化：热变形温度达197℃，能够在150℃环境中长期工作不变形，不变质。耐腐蚀：材料能够在海水、氨水、醋酸、稀硫酸、磷酸、各种碱液、燃料油溶剂油、食用油、酒精、乙醚、三氯乙烷、四氯化碳、糖浆、食用饮料及各种非苯类油漆、溶剂、潮湿、粉尘等较恶劣环境中稳定工作。

二、具有明显的节能效果因为密度只有1.17-1.2g/cm³,是铜材料的七分之一，蜗轮或齿轮自重轻，转动惯量变小，额外功消耗减少，有明显的节能效果。

三、性能价格比优势明显采用尼龙合金比铜及铜合金产品重量减轻60%左右，以如皋昌升电控厂 280×60的蜗轮，常州汽车转向器蜗轮和wd80减速蜗轮，蜗轮制造成本降低50%-60%，使用寿命延长近一倍。

四、2004年4月5日本公司委托江苏质量技术监督液压力件/齿轮传动产品质量检验站对型号为wd80尼龙合金蜗轮进行检测试验。用尼龙合金蜗轮组装的齿轮箱测试性能介绍：

型号：wd80 n=1500rpm i=39 t₂=71.55nm

承载能力m.n 实测数据>71.16

噪音db(a) 65

效率% 69.1