

南京直线电机机床 匠准数控机床

产品名称	南京直线电机机床 匠准数控机床
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

产品详情

立式车床的主轴垂直于水平面，工件装夹在水平的回转工作台上，刀架在横梁或立柱上移动。适用于加工较大的、较重的、难于在普通车床上安装的工件，一般来说分为单柱和双柱两大类。铲齿车床在车削的同时，刀架也周期地作径向往复运动，用于铲车铣刀、滚刀等的成形齿面。通常带有铲磨附件，由单独电动机驱动的小砂轮铲磨齿面。

评价机床技术性能的指标终可归结为加工精度和生产效率。加工精度包括被加工工件的尺寸精度、形状精度、位置精度、表面质量和机床的精度保持性。生产效率涉及切削加工时间和辅助时间，以及机床的自动化程度和工作可靠性。这些指标一方面取决于机床的静态特性，如静态几何精度和刚度；而另一方面与机床的动态特性，如运动精度、动刚度、热变形和噪声等关系更大。1920年进入半自动化时期。在1920年以后的30年中，机械制造技术进入了半自动化时期，液压和电气元件在机床和其他机械上逐渐得到了应用。1938年，液压系统和电磁控制不但促进了新型铣床的发明，而且在龙门刨床等机床上也推广使用。30年代以后，直线电机机床，行程开关——电磁阀系统几乎用到各种机床的自动控制上了。1950年进入自动化时期。第二次世界大战以后，由于数控和自动线的出现，机床的发展开始进入了自动化时期。数控机床是在电子计算机发明之后，运用数字控制原理，将加工程序、要求和更换刀具的操作数码和文字码作为信息进行存贮，并按其发出的指令控制机床，按既定的要求进行加工的新式机床。南京直线电机机床-匠准数控机床(推荐商家)由江苏匠准数控机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。江苏匠准数控机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!