

铜板激光切割 罗源激光切割 福州善诚金属制品加工

产品名称	铜板激光切割 罗源激光切割 福州善诚金属制品加工
公司名称	福建善诚金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号
联系电话	13395089283 13395089283

产品详情

激光切割不透明的原因：

激光切割是一个复杂的过程，在切割过程中经常遇到切口不光滑或不透明的情况。样品切割不透明的原因有很多。更常见的是激光功率下降或灯管老化导致激光束能量不足，导致样品切割不透明。切割速度过快，聚焦镜片损坏，聚焦效果差，不锈钢激光切割，光路不正确，电压不稳定，这些都是激光切割不透明的原因。当然，样品切割不光滑或不透明的因素很多，如材料本身、辅助气体气压不足、冷却系统水浊散热效果差等。要认真对待激光切割不透明的问题，找出解决这些问题的办法，对提高生产效率、保证激光切割质量具有重要意义。

脉冲穿孔：（Pulse drilling）采用高峰值功率的脉冲激光使少量材料熔化或汽化，常用空气或氮气作为辅助气体，以减少因放热氧化使孔扩展，气体压力较切割时的氧气压力小。每个脉冲激光只产生小的微粒喷射，逐步深入，因此厚板穿孔时间需要几秒钟。一旦穿孔完成，立即将辅助气体换成氧气进行切割。这样穿孔直径较小，其穿孔质量优于爆破穿孔。为此所使用的激光器不但应具有较高的输出功率；更重要的是光束的时间和空间特性，因此一般横流CO2激光器不能适应激光切割的要求。

激光切割为什么适合钣金加工？

成本相对较低。

激光不会像其他切割工具一样变钝或磨损。生产过程中不需要频繁更换切割头，从而提高了生产率，缩短了交货时间。切割过程中中的中断较少，铜板激光切割，成本较低。

速度和效率。

激光可以很快穿透材料，具体速度取决于零件的精细性和复杂性。激光切割机除了快速切割外，还可以在夜间工作，罗源激光切割，操作人员不必一直呆在切割机旁边，这也提高了切割过程的整体效率。基于这些因素，激光切割机比其他切割工艺更快地制造零件。

高精度。

激光切割机具有精度高、切口小、公差严格的特点。如果需要复杂的切割，激光切割机是更好的选择。它们可以创造光滑干净的边缘和曲线，几乎不会产生毛刺。激光切割机非常适合钣金加工，可以准确地切割。

铜板激光切割-罗源激光切割-福州善诚金属制品加工由福建善诚金属制品有限公司提供。“ 不锈钢制品, 不锈钢板材, 不锈钢装饰, 不锈钢加工, 激光切割 ” 选择福建善诚金属制品有限公司，公司位于：福州仓山区白湖亭则徐大道与南二环交叉口临江楼118号，多年来，善诚不锈钢坚持为客户提供好的服务，联系人：王小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。善诚不锈钢期待成为您的长期合作伙伴！