

双剪式手动液压平台车 杰晨

产品名称	双剪式手动液压平台车 杰晨
公司名称	泰兴市晨光电瓶叉车厂
价格	2400.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:杰晨 型号:tf
公司地址	姚王镇南殷村
联系电话	0523 - 87666933 18914525483

产品详情

tf-双剪式手动液压平台车

一、tf-双剪式手动液压平台车简要说明:

tf-双剪式手动液压平台车经济且可靠
新型液压系统增加了安全性保护货物，下降系统连续率无需考虑载重。

二、tf-双剪式手动液压平台车技术参数:

额定起重量	kg	300	500	700	1000
最大起升高度	mm	500 ~ 900 ~ 1200 ~ 1500			
起升速度	mm/次	20			
下降速度	可控 can control				
台面尺寸	mm	600 × 500 ~ 800 × 500 ~ 900 × 600 ~ 1000 × 600 ~ 1200 × 600			
外形尺寸a × b × f	全长 a	mm	600 ~ 800 ~ 1000 ~ 1200		
	全宽 b	mm	500 ~ 520 ~ 600		
	全高 f	mm	600 ~ 900 ~ 1000 ~ 1100 ~ 1300		
自重	kg	85 ~ 110 ~ 130			

车轮	前轮直径	mm	125
	后轮直径	mm	125

三、tf-双剪式手动液压平台车同类产品:

tf-双剪式手动液压平台车

tf-单剪式平台车

xb-手推平台车

xb-小型平板平台车

手动液压搬运车特性：· 油泵为整体密封式，关键部件采用德国进口原件，有过载保护· 根除漏油的弊病，大小活塞杆镀铬结构牢固，有过载保护，下降速度控制· 阀芯采用整体件，有别于分散零件，便于维修，从而使该车更适应市场需求。· 运动部位装配有合金衬套，能够吸收偏载，耐磨损，延长使用寿命且更换方便。· 尼龙进入滚子和退出滚子减轻了操作工的力，并有保护了负荷的轮子和货叉;· 带手动缓降控制阀的密封式油泵· 高性能型材钢和“ ”型结构的货叉；· 上升、下降、移动三种位置的调节手柄；· 各活动处都加入润滑油。· “c”结构的货叉可支撑重载，非常坚固。

泰兴市晨光电瓶叉车厂是由泰兴市电瓶车厂改制而成，创建于1985年，占地20多亩，地处扬子江畔，水陆交通十分便利。我厂是一家集设计、开发、生产、销售于一体的知名叉车企业，技术力量雄厚，工艺管理严格，产品质量稳定可靠，销售服务及时保证，产品结构紧凑，外型美观，操作简便,深得广大用户的信赖。

泰兴市晨光电瓶叉车厂专业生产电动叉车系列、电动堆高车系列、电动搬运车系列、手动叉车系列、升降平台、叉车配件、电瓶叉车等。品种齐全。适应不同层次客户要求，广泛用于工人，仓库系列搬运，堆高作业。具有安全可靠，操作方便，节约空间，节能环保，使用成本低等特点，对要求清洁、环保、低噪音等场合，尤其适应。

欢迎广大新老客户来电洽谈,真诚与您合作!0523-87666933 公司网址：www.txcgcc.com

电动叉车行业五大发展趋势 我国电动叉车行业虽然已经历了4年的高速增长，但是目前，中国叉车不仅在国际市场，而且在日内市场，发展前景仍然乐观。与此同时，叉车市场竞争日趋加剧，外资企业已占据了高端市场，并开始转攻中低端市场。面对发展的机遇和激烈的竞争，叉车产品未来的发展趋势应引起业内的高度关注。

趋势之一：系列化、大型化

系列化是叉车发展的重要趋势。国外著名大公司逐步实现其产品系列化，形成了从微型到特大型不同规格的产品。与此同时，产品更新换代的周期明显缩短。大型叉车产品特点是科技含量高、研制与生产周期较长。投资大、市场容量有限、市场竞争主要集中在少数几家公司，因此我国必须加大研发力度才不至于受制于人。

片断提示：泰兴市晨光电瓶叉车厂生产电动堆高车、电动搬运车有二十多年历史，质量的保证，完善及时的服务。如需索取电动堆高车使用说明书，或咨询价格请拨打：13655260801

目前，安徽叉车集团公司已开发出具有自主知识产权的适应当代国际市场需求的黑科技、高附加值的h2000系列新型叉车，并按照国际标准建设了优良的服务体系。2004年，大吨位“合力”叉车完成组装1215台，同比增长73%。

专家预测，新一代叉车的维修性、可操作性将更强，显示、故障诊断系统将更加完善。“合力”25吨堆高机新近研制成功，该产品主要用于堆垛7层集装箱(吊销离地距离18.8米)，具有国际主流配置，操纵方便。可靠，配有安全保护、状态监测和故障显示装置。

趋势之二：专业化、多品种

自动仓储系统、大型超市的纷纷建立，刺激了对室内搬运机械需求的增长。高性能电动叉车、前移式叉车、窄巷道叉车等各类仓储叉车迅速发展。为了尽可能地用机器作业替代人力劳动，提高生产效率，适应城市狭窄施工场所以及在货栈、码头、仓库、舱位、农舍、建筑物层内和地下工程作业环境的使用要求，小型及微型叉车有了用武之地，并得到了较快的发展。还出现了一种铰接式叉车，它主要用于窄巷道内物料的搬运。

另一方面，叉车通用性也在提高，这样可使用户在不增加投资的前提下充分发挥设备本身的效能，能完成更多的工作。

趋势之三：电子化、智能化

高可靠性、性能优越的产品，以及装备先进电子技术的机电一体化叉车市场前景看好。

以仓储发展为依托，发展新品种，特别是前移式叉车和堆垛车产品。计算机技术在电动叉车上逐步得到推广应用，并纳入信息化控制。无人驾驶叉车将适用于有毒或特殊环境的需要，具有较大发展空间。

趋势之四：安全性、舒适性

随着国际化进程的加快，产品的安全性已经成为中国企业迈向国际市场的一道*槛。叉车方、尖外表正被流线圆弧形外观所取代，改善了司机的视野，提高操作安全性。如：丰田7系列叉车装有主动稳定系统(sas)，sas采用一系列电子传感器对叉车负荷、运行速度、转向角等参数进行测量，当测得潜在危险状态时，sas即开始工作，以提高叉车横向稳定性，从而达到安全作业的目的。

新型叉车将更加注重人类功效学，提高操纵舒适性。研究表明：驾驶室内壁的精巧布置，有利于提高生产率。如果所有的控制都能按人机工程学进行布置，司机操纵就更加舒适，更能集中精力工作。德国jungheirich集团公司等都在探索进一步提高叉车的舒适度。

趋势之五：节能化、环保化

一般来讲，叉车按动力分为内燃叉车和电动叉车。内燃叉车以内燃机为动力，其功率强劲、适用范围广，缺点是排放和噪声污染较大，对人类健康危害较大。为提高产品的节能效果和满足日益苛刻的环保要求，主要考虑从降低发动机排放、提高液压系统效率和减振、降噪等方面入手。可以肯定，排放少、噪声小的叉车必然受到欢迎。电瓶叉车、天然气、液化石油气等燃料叉车必将会得到更进一步的发展。

目前国际电瓶叉车的产量已占叉车总量的40%(国内则为10%~15%)，在德国、意大利等一些西欧国家电瓶叉车的比例则高达的%，且有不断上开的趋势。采用交流电机、变频调速使电瓶叉车有了质的飞跃。交流电机的电压有越来越高的发展趋势，使叉车在工作中发热更少、效率更高，完全克服了直流电机产生热量多、效率低下、维护频繁的缺点。另外，快速充电技术的发展日趋成熟，充电电流可达到传统充电电流的4倍以上，充电时间更短，效率更高。

"供应双剪式手动液压平台车"的最大负荷为300 (kg)，型号是TF，尺寸为1200 (cm)，净重是80 (kg)，品牌为杰晨，加工定制是是