

苏州鑫文包装材料有限公司 泰州吸塑包装

产品名称	苏州鑫文包装材料有限公司 泰州吸塑包装
公司名称	苏州鑫文包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口工业园新峰路218号
联系电话	13092606080 13092606080

产品详情

苏州鑫文包装材料有限公司(原苏州金文电子有限公司)注册于苏州吴中区木渎天平工业园，以生产环保角纸、真空吸塑包装为主，销售电子产品为辅。具有的资金实力和技术实力，有的生产流水线和设备，并配备了的技术人员多名，随着公司的不断发展，生产规模、技术力量、产品品质及内部管理将日臻完善。

吸塑包装厚度到底是一个什么概念？

说到吸塑包装的厚度，不同的人有不同的叫法，吸塑包装盒厂家，就拿0.5mm来说，有的人叫做50丝，因为1mm等于100丝，还有的人叫50C，C是一种不常见的计量单位，它长用于机械行业中，C就相当于丝的英文简称，100C也等于1mm。

对于吸塑包装行业的人来说，1mm算是一个很厚的尺寸了，但是对于广大消费者来说，1mm可能就好比大海里的一滴水一样毫不起眼吧。那么我们吸塑包装常用的零点几毫米又具体是什么概念呢?一百元的钞票相信每天都有很多人在接触，而0.1mm有多厚估计没几个人知道，但是其实一张百元大钞的厚度就是0.1mm;名片相信很多人都有，但是你们知道一张名片有多厚吗?是0.35mm，两张名片叠在一起就是0.7mm;1mm又有多厚呢?大家掏出自己的身份证就知道了，其实身份证的厚度就差不多是1mm;五角钱硬币的厚度在1.5mm左右，一元钱硬币的厚度在2mm左右。

原来我们的生活中有这么多可供参考的东西，这下相信大家定购吸塑包装的时候，不会再因为厚度的问题而纠结半天了吧!

苏州鑫文包装材料有限公司(原苏州金文电子有限公司)注册于苏州吴中区木渎天平工业园，以生产环保角纸、真空吸塑包装为主，销售电子产品为辅。具有的资金实力和技术实力，有的生产流水线和设备，并配备了的技术人员多名，随着公司的不断发展，吸塑包装，生产规模、技术力量、产品品质及内部管理将日臻完善。

吸塑厂一般选用的吸塑成型模具有哪些

吸塑厂一般选用的吸塑成型模具有石膏模、代木模、电木模、铜模、铝模几种，而这几种吸塑模具的成本、作周期和适用范围多不一样：

- 1、石膏模。材料为石膏粉，容易制作和修改，一般单件模具只需要1~3天的时间，成本低廉。由于比较脆，且散热困难，石膏模一般用于有样品的情况下手工制作样板，不用于生产。
- 2、代木模。材料为代木，材料成本较高（大小为500*500，约合4.5元/MM），需要CNC加工，制作周期短，一般为几个小时，易打磨和打孔。材料也比较脆，适合有3D图档的情形下打样，不用于生产。
- 3、电木模。材料为电木，每公斤约20元，需要CNC加工。制作周期比代木稍长，打磨和打孔也比代木要难些。材料有一定强度，适合有3D图档的情形下打样和小批量生产。
- 4、铜模。铜模首先需要用石膏模制作出样板，然后拿样板去镀铜，内部再填充石膏而成。材料成本和制作成本中等，算上制作石膏模的时间，一般整版模具的制作周期需要7~10天。铜模的表面光洁度较好，强度也能达到一般生产要求，是应用广泛的吸塑模具之一。
- 5、铝模吸塑。材料成本和制作成本i高，约为铜模的5~10倍，一般整版模具制作周期大约5~10天。由于采用CNC加工，型腔的一致性较好，表面可进行抛光或喷涂铁氟龙，可获得理想的表面光洁度和良好的脱模效果，是制作高质量吸塑产品的保证；铝材的散热快，必要时还可以通过循环水冷却系统控制模具温度，泰州吸塑包装，因此成型；铝材强度高，能制作复杂型腔和薄壁，是复杂制品的必选。因此，铝模适用于大批量生产、制品要求高、制品型腔复杂或有高的加强肋的情况。虽然成本i高，但由于生产，如果产品批量达到一定数量，节约的人工、电费将远远超过模具的成本。

苏州鑫文包装材料有限公司(原苏州金文电子有限公司)注册于苏州吴中区木渎天平工业园，以生产环保角纸、真空吸塑包装为主，销售电子产品为辅。具有的资金实力和技术实力，有的生产流水线和设备，并配备了的技术人员多名，随着公司的不断发展，生产规模、技术力量、产品品质及内部管理将日臻完善。

吸塑厂需要注重的是什么？

吸塑包装厂的生产机械设备有吸塑成型机、冲压机、打样机、折边机和机床等，这些设备在吸塑厂机械生产中难免都会发生一些碰擦的，为了避免这种碰擦造成对员工的伤害和产品的损坏，上海吸塑厂家在生产前都做了一些预防的准备工作，比如说打样机的预防工作，pvc吸塑包装，这个机器如果没有做好预防准备工作的话就会造成电炉的烫i伤，所以在操作机械时需要戴上手套还要检查急停开关和温度开关。

吸塑成型机在生产产品前要检查好机械的灵活性，电源设备、急停开关、还有生产工作服。特别重要的是机械如果发现故障请机修人员维修的时候旁边不可站人，因为之前有一个这样的案例就是当机械人员修理机械的时候旁边的学徒还在想一些学习过的操作按键，因为没有注意按动了一个按钮就导致了机械维修人员身负伤，不过幸好的是吸塑成型机压力不是很大，所以没有造成很大的伤害。通过上面简单的了解，我们生产人员要更加的注意了，不能因为一时的大意就造成严重的伤害了。