

# Pebax法国阿科玛尼龙12弹性体 3533 薄膜级 吹塑 挤出级PA12片材原材料颗粒

产品名称	Pebax法国阿科玛尼龙12弹性体 3533 薄膜级 吹塑 挤出级PA12片材原材料颗粒
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	100.00/千克
规格参数	PA12:薄膜级 3533:吹塑 挤出级PA12 法国阿科玛:片材原材料颗粒
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

Pebax法国阿科玛尼龙12弹性体 3533 薄膜级 吹塑 挤出级PA12片材原材料颗粒

产品定属记号用途性能特点

Rilsamid AECHVO TL 尼龙12 电线电缆应用 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性

Rilsamid AECNO TL 尼龙12 电线电缆应用 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性

Rilsamid AECV BLACK 03 TL 尼龙12 电线电缆应用 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性

Rilsamid AECV BLACK P40 T8L 尼龙12 电线电缆应用 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AECV BLACK T8L 尼龙12 电线电缆应用 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性

Rilsamid AESN BLACK P110 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 耐水解性;  
良好抗撞击性

Rilsamid AESN BLACK P201 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESN BLACK P202 CTL 尼龙12 燃料管线; 管件 UV Stabilized; 光稳定; 抗静电性; 热稳定性;  
经增塑

Rilsamid AESN BLACK P202 T6L 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESN BLACK P302 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESN BLACK P40 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESN BLACK P401 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 导电性; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESN BLACK T6L 尼龙12 管件 Good Rigidity; UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性

Rilsamid AESN Y T6L 尼龙12 型材; 管件 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 自润滑

Rilsamid AESNO 14 TL 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性

Rilsamid AESNO MED 尼龙12 医疗/护理用品; 管件 Good Rigidity; 粘度 , 高

Rilsamid AESNO P10 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 导电性; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESNO P201 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESNO P302 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESNO P40 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESNO P401 尼龙12 管件 经增塑

Rilsamid AESNO P401 TL 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid AESNO TL 尼龙12 管件 Good Rigidity; UV Stabilized; 光稳定; 润滑; 热稳定性; 粘度 , 高

Rilsamid AMN BLACK P20 TLD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑; 脱模性能良好

Rilsamid AMN BLACK P40 TLD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑; 脱模性能良好

Rilsamid AMN BLACK T6LD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 脱模性能良好

Rilsamid AMNO 尼龙12

Rilsamid AMNO P20 TLD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑; 脱模性能良好

Rilsamid AMNO P40 TLD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑; 脱模性能良好

Rilsamid AMNO TLD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 脱模性能良好

Rilsamid AMVO TLD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 脱模性能良好

Rilsamid ASR 13 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 导电; 抗静电性; 热稳定性

Rilsamid ASR 20 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 导电; 抗静电性; 热稳定性

Rilsamid AZM 23 BLACK T6LD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 脱模性能良好

Rilsamid AZM 30 BLACK T6LD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 脱模性能良好

Rilsamid AZM 30 O TLD 尼龙12

UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 脱模性能良好

Rilsamid DECNO 尼龙612 单丝

Rilsamid DESNO 尼龙612

Rilsamid DESNO F 尼龙612 混料

Rilsamid DMVO 尼龙612

Rilsamid DMVO F 尼龙612 混料

Rilsamid DZM 30 BLACK TL 尼龙612

Rilsamid MA 4411 BLACK 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑

Rilsamid MA 4411 NAT 尼龙12 管件 UV Stabilized; 光稳定; 热稳定性; 经增塑

注塑模工艺条件

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。

PA12料筒温度：[1]

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；

4.烁斑的解决方法：

PA12 A360 平顶山倍安德

轻质（比重0.98%）高透明，高回弹，低收缩率，低吸水率，抗冲击。用于制作轻质镜架，镜片。

PA12 A390 平顶山倍安德 耐沸水，高透明，高回弹，低收缩率，低吸水率，用于医疗消毒器具，奶瓶，餐饮器具。水杯及各种耐煮沸的透明制品。

PA12 PA1239 平顶山倍安德 高透明尼龙，高透明，高回弹性，低收缩率，低吸水率，抗冲击，用于制作镜片，镜架，视窗，油杯，医疗器械及耐腐蚀耐温高制品。

PA12 T15 平顶山倍安德 耐高温，高透明（透光率92%），高回弹，抗冲击，低收缩率。用于制作镜片，镜架，视窗，油杯，医疗器械及耐腐蚀耐高温制品。

Pebax法国阿科玛尼龙12弹性体 3533 薄膜级 吹塑 挤出级PA12片材原材料颗粒