

冷封热封两用包装机 鼎天

产品名称	冷封热封两用包装机 鼎天
公司名称	东莞市鼎天电子设备科技有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:鼎天 型号:dtj-1313
公司地址	广东东莞厚街
联系电话	86-076983708515 013728298591

产品详情

dtj-1313半自动编带机控制器

用户手册

1. 功能

jl204i是一个小型的人机界面，专门用来控制半自动编带机的专用控制器，它已内置有完备的程序，它相当于204i文本屏+8输入8输出的plc+两路温控器+正反计数器+脉冲发生器的一体机，它支持普通光电计数，市售的编码器计数，交流马达调速，步进电机调速控制。

2. 电气规格

3. 输入电压 dc12v-dc24v

功耗 低于8w

允许瞬时停电 小于20ms

周围空气 无腐蚀性气体

保护结构 符合ip65f

jl204i的正面除液晶显示窗之外，还有20个薄膜按键，触摸手感好，使用寿命长，安全可靠，所有的20个按键除了具备基本功能外，还能被设定成特殊功能按键，直接完成画面跳转，开关量设定等功能，两个按键配合使用，还可进入生厂厂家才可进入的界面。

jl204i控制器前面板如下

jl204i的侧面装有电源端子，编程接头，以及输入，输出接头

jl204i的后面装有两路温控器k型热电偶的2pin插头，左侧为内侧的热电偶输入（t1+,t1-），右边为外侧的热电偶输入(t2+,t2-），后面还装有对比度调整电位器

调试当中，如果发现液晶对比度不合适，可以用小尺寸螺丝刀旋转产品的对比度

调节电位器，直到对比度达到合适程度为止。

jl204i实物尺寸：172*95*30（单位：mm）

安装孔尺寸：

jl204i出厂随机配备4个铁制安装螺钉，显示器的背部外壳的上下侧面各有两个长方形固定孔，使用安装螺钉将显示器紧密固定

在控制安装孔上，装配步骤如下：

参照上图尺寸，在控制柜上开一个矩形安装孔:

将显示器底部插入控制柜的安装孔：

将安装螺钉嵌入显示器侧面固定孔并旋紧螺丝

插入输入，输出排线，两路热电偶输入线，插入24v电源开始工作

随机附件1，接线端子板dd08a2

此端子板是把jl204i控制器的8路输入，8路输出引出到端子上，方便接线，同时对输入，输出用发光二极管进行指示，方便调试，与控制器的连接通过两根10pin的排线连接

实物图

板的电路图

整机配线图

随机附件2

此板用来计数用，用来代替编码器和光电，用也可直接使用自己的光电和编码器

当使用本公司提供的计数小板时请按如下方法接线

此板实际为光电+自动改变方向，用来代替编码器，用来自动进行正反计数

请按小板插座前面丝印的字符接上24v电源，标有puls是脉冲输出线，请接入dd08a2端子板的00输入点，标有dir是自动改变方向线，请接入dd08a2上的01点，这两条线必须这样接，交换则不会计数，如计数方向反向，和编码器不同，不能交换这两条线，只可旋转小板的方向，注意：使用这种方式时必须进入出厂设定界面将计数模式改为光电计数

图

当使用市售360脉冲编码器计数时，请按如下方法接线

编码器接入24v电源，输出的a，b信号分别接到dd08a2上的00，01输入点上，注意：使用这种方式时必须进入出厂设定界面将计数模式改为编码器计数

当使用普通计数光电计数时请按如下接线

普通计数光电接入24v电源，输出的信号线接到dd08a2上的00输入点。01点不要接线，要改变计数方向，则需进入动作设置界改变正反计数选择键，注意:使用这种方式时必须进入出厂设定界面将计数模式改为光电计数

操作页面说明：

主界面：

如图

可以设定数量，以及显示当前完成数量，以及当前两路温控器的温度

如没接热电偶，则会在当前这一路不显示温度，会显示off，表示这一路的热电偶的信号没输入到控制器，当没输入热电偶信号，会自动关闭这一路的固态继电器，停止加热。

按clr键可清除当前完成数量

按7可以启动，停止编带

按4可以控制押带气缸上下

在这个界面有2个快捷键直接进入其他界面

动作界面

寸动：拉带和压带安设定的时间间隙交替进行

连续：拉带和压带同时进行

夹带：手动控制夹带

冷压：打开和关闭两路温控器，关闭时同时关闭温控报警

刀片上下：选时中当运行时，刀片会抬起，但会一直拉带

脚踏锁定：当选中时，当踩一下脚踏开关会启动，再踏一下开关会停止

不选时，要一直踩住脚踏开关才会运行。

漏料检测：用来检测是否漏料，要在06接入传感器才可选中

正反计数：用来控制反计数用，在编码器模式下，无效

使用本公司的计数小板时，会自动改变这个位

参数设置界面

封合时间：用来设定寸动时的刀片压的时间，出厂值为0.9s

拉带时间：用来设定寸动时的马达的拉带的时间，出厂值为0.5s

型腔间距数值：用来改变当前完成数的变比

机器运行速度：当马达为步进电机，用来调节步进电机速度

温控设置界面

温度1：内侧当前温度

设定！：内侧温度值的设定，出厂值为150

范围1：内侧温度允许的偏差，当实际温度和设定温度超过这个值时会停止编带，正常时继续编带

温度1：外侧当前温度

设定！：外侧温度值的设定，出厂值为150

范围1：外侧温度允许的偏差，当实际温度和设定温度超过这个值时会停止编带，正常时继续编带

厂家设定界面

按住alm键不放，再按+/-按即可进入

此界面为隐藏界面，只有厂家才可设定

光电/编码器 当使用编码器进行计数时请选中

当使用光电开关和本公司的最新计数小板不要选，否则计数不正常

两路温控器参数设定界面

按住alm键不放，再按clr按即可进入

p1 , i1 , d1 , sh1 , 用来设定内侧温控器

p2 , i2 , d2 , sh2 , 用来设定外侧温控器

p1的出厂值为120，i1的出厂值为200，d1的出厂值为50，这三个值可以保证每个厂家的温控器能正常运行，但由于每个厂家的加热丝以及各种条件不同，要达到最佳的控制效果（正常为正负1度偏差），可调整这三个参数

最简单的调节方法如下，只调节p值，i和d的值用出厂值

如系统反应迟缓，温度很久升不上去，又很久降不下来，请增大p值，如果系统在设定上下反复波动则减小p值。

例：如温控时反应很慢，系统温度上升很慢

可将出厂值p=120改为200

如改动后系统围绕设定值上下反复波动，则减小设定值，如改为160，这样重复进行，这样就可把温控效果控制到最佳。

调好后，请记住这个值，下次同样设置即可达到最佳控制效果

sh1用来调节显示温度和实际

"冷封热封两用包装机"的包装材料为塑料，加工定制是是，产品别名为包装机械，包装类型是带，型号为DTJ-1313，适用行业是电子五金，适用对象为电子零件五金贴片包装，物料类型是固体，品牌为鼎天，用途是编带包装，卷带编排为冷热封合型