

金属洛氏硬度检测 肇庆金属食品级测试

产品名称	金属洛氏硬度检测 肇庆金属食品级测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

金属洛氏硬度检测 肇庆金属食品级测试

(一) 洛氏硬度检测原理

在规定条件下，将压头（金刚石圆锥、钢球或硬质合金球）分2个步骤压入试样表面。卸除主试验力后，在初试验力下测量压痕残余深度 h 。以压痕残余深度 h 代表硬度的高低。洛氏硬度试验原理如图1所示。

1—在初始试验力 F_0 下的压入深度；2—在总试验力 F_0+F_1 下的压入深度；3—去除主试验力 F_1 后的弹性回复深度；4—残余压入深度 h ；5—试样表面；6—测量基准面；7—压头位置

洛氏硬度值按下式计算：

N - 常数，对于A、C、D、N、T标尺，N=100；其他标尺，N=130；

h - 残余压痕深度，mm；

S - 常数，对于洛氏硬度，S=0.002mm，对于表面洛氏硬度，S=0.001mm。每一洛氏硬度单位对应的压痕深度，洛氏硬度为0.002mm，表面洛氏硬度为0.001mm。

注意：洛氏硬度的符号以HR表示。为适应各种不同材料的应用，根据所用的压头及试验力的不同组合区分为洛氏硬度标尺（A、B、C、D、E、F、G、H、K、L、M、P、R、S、V……）。

（二）洛氏硬度测试方法

（三）洛氏硬度检测标准

ASTM E18-2019金属材料洛氏硬度的标准试验方法

ASTM A370-2020钢制品力学性能试验的标准试验方法和定义

GB/T 230.1-2018金属材料洛氏硬度试验第1部分：试验方法

ISO 6508-1:2016金属材料洛氏硬度试验第1部分：试验方法

（四）检测设备-洛氏硬度计

1、测试范围：测试各种黑色和有色金属，测试淬火钢、回火钢、退火钢、表面硬化钢、各种厚度的板材、硬质合金材料、粉末冶金材料、热喷涂层的硬度。