

抗紫外线PA12 瑞士EMS LV-3H-BK 黑色耐高温 高抗冲 加玻纤30% 注塑级

产品名称	抗紫外线PA12 瑞士EMS LV-3H-BK 黑色耐高温 高抗冲 加玻纤30% 注塑级
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	88.00/千克
规格参数	PA12:抗紫外线 LV-3H-:黑色耐高温 瑞士EMS:高抗冲 加玻纤30% 注塑级
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

PA12的学名为聚十二内酰胺，又称尼龙12。其聚合的基本原料是丁二烯，可依赖于石油化工。是半结晶-结晶热塑性材料。它的特性和PA11相似，但晶体结构不同。PA12是很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有许多在塑化特性和增强特性

瑞士EMS PA12 Grilamid LV-5H 玻璃纤维30%,耐水解,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid LV-65H FWA black 9225 玻璃纤维65%,耐水解瑞士EMS PA12 Grilamid LV-65H FWA nat 玻璃纤维65%,耐水解 瑞士EMS PA12 Grilamid LV-65H SST black 9288 玻璃纤维65%,耐水解,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid LV-65H SST nat 玻璃纤维65%,耐水解,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid LVX-50H black 9230 玻璃纤维50%,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid LVX-50H nat 玻璃纤维50%,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid LVX-65H SST black 9288 玻璃纤维65%,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid LVX-65H SST nat 玻璃纤维65%,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid TR 55 LX 耐酒精,清晰透明,光学应用,眼镜,镜架,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid TR 55 LY 耐酒精,清晰透明,光学应用,眼镜,镜架,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid TR 55 LZ 耐酒精,清晰透明,光学应用,眼镜,镜架,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid TR 55 耐酒精,清晰透明,光学应用,镜头,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid TR 90 LS 食品接触,清晰透明瑞士EMS PA12 Grilamid TR 90 LXS 耐酒精,清晰透明,光学应用,眼镜,镜架,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid TR 90 UV 紫外线稳定,耐气候,清晰透明瑞士EMS PA12 Grilamid TR 90 食品接触,清晰透明,眼镜,镜架,医疗器械,光学应用瑞士EMS PA12 Grilamid TRV-4X9 玻璃纤维40%,医疗器械,清晰透明瑞士EMS PA12 Grilamid TRVX-50X9 nat 玻璃纤维50%,医疗器械瑞士EMS PA12 Grilamid XE 3817 biack 9992 挤出,汽车领域应用

。和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件PA12 聚酰胺12或尼龙12典型应用范围:水量表和其他商业设备，典型应用范围水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构以及轴承等 化学和物理特性PA12

是从丁二烯线性，半结晶-结晶热塑性材料。它的特性和PA11相似，但晶体结构不同。PA12是很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有许多在塑化特性和增强特性方面的改良品种。和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。注塑模工艺条件干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。熔融温度：240~300℃；对于普通特性材料不要超过310℃，对于有阻燃特性材料不要超过270℃。高速注射速度可使成型良好。PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦注塑模工艺条件干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。熔融温度：240~300℃；对于普通特性材料不要超过310℃，对于有阻燃特性材料不要超过270℃。高速注射速度可使成型良好。PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等的无声齿轮。