

铬铜合金C18150高导电铬铜线 C18200铬锆铜板 铬锆铜带

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 铬铜合金C18150高导电铬铜线 C18200铬锆铜板 铬锆铜带 |
| 公司名称 | 深圳市创天隆金属材料有限公司 |
| 价格 | 165.00/千克 |
| 规格参数 | 种类:铜线材 材质:c18150 产地:进口/国产 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙城街道龙平东路422-1 (104) |
| 联系电话 | 13924632031 18028737146 |

产品详情

本条信息长期有效，所以网上价格仅为参考价，时价因具体规格，款式，型号，行情，材质而定.详情请致电或旺旺联系。

铬锆铜 c18150

美国c18150(铬锆铜)有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

| 材料 | 硬度 | | 导电率 | | 抗拉强度mpa | 用途 |
|-----------|-------|-------------|-------|---------|---------|----------------------------------|
| | hrb | hv | iacs% | ms/m | | |
| 铬锆铜c18150 | 78-88 | 160-1876-86 | 44-50 | 540-640 | | 点焊、对焊、凸焊、缝焊电极，电极握杆，电极臂，轴等导电导热元件。 |

主要化学成份%

| 名称 | 铝 | 镁 | 铬 | 锆 | 铁 | 硅 | 磷 | 杂质总和 |
|-----|----------|----------|------|---------|------|------|------|------|
| 铬锆铜 | 0.1-0.25 | 0.1-0.25 | 0.65 | 0.4-0.8 | 0.05 | 0.05 | 0.01 | 0.2 |

应用：此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

铬锆铜的性能用途介绍：

铬锆铜特点：具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，

易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花

电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,创天隆铬锆铜能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

创天隆供应进口铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

创天隆铬锆铜应用：

1.电阻焊电极：铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得最佳的力学性能和物理性能，所以用来做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具、不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。2.电火花电极：铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。3.模具母材：铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等4.接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。物理规格：棒> 1mm，板>t1mm，轮，方棒，六角棒等（可定制）物理指标：硬度:>75hrb,导电率：>75%iacs，软化温度：550

"供应铬铜合金C18150高导电铬铜线 C18200铬锆铜板
铬锆铜带"的规格为多种，用途是广泛，种类为铜线材，材质是C18150，产地为进口/国产