

# “ NO.1 ” 高强度石材胶

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | “ NO.1 ” 高强度石材胶  |
| 公司名称 | 深圳市郎搏万精细化工有限公司   |
| 价格   | 1.00/公斤  |
| 规格参数 | 密度:1.1 ( g/cm <sup>3</sup> )<br>成膜时间:2 ( 小时 )<br>产地:深圳 |
| 公司地址 | 广东省深圳市宝安区大浪街道鹤山工业区                                     |
| 联系电话 | 86-075527522562 13510265695                            |

## 产品详情

### “ no.1 ” 高强度石材胶

性能特点：本品为双组份、室温固化高强度石材胶，颜色为透明或者浅黄色（可以根据您的要求调），粘接强度高，固化速度较快，耐水、耐磨、耐弱酸弱碱，对石材有良好的粘接和修补效果。

适用范围：本品主要用于大理石、花岗石等各种石材的粘接和修补，如台板的复边、石材拼花、异型材加工、石材断裂的粘接等。

包装：2公斤/套、10公斤/套、50公斤/套

### 石材胶粘剂的选用

- 1、必须熟悉胶粘剂产品的性能,不同类型的胶粘剂产品具有不同的性能，了解了其性能后才能更好的去用。
- 2、应该清楚石材的性质,不同的石材经验不同的化学和物理性能，比如说白色石材粘接复合后，选用的胶就必须是颜色浅、接近透明的胶粘剂产品。
- 3、明确胶粘的用途与目的,胶粘剂具有多种用途与目的，如：石材复合、台板粘接、石材表面修补等。
- 4、考虑粘接件的受力情况,如有的石材复合后，在切割时就要受到一定力的作用。
- 5、考虑粘接件的使用环境——湿度、化学介质、户外工作条件等。
- 6、考虑工艺上的可能性,如石材复合后，若将胶涂好初固化后再将其石材置于烤箱中进行加温后固化，这样不仅可以提高耐老化性、耐久性，而且可以提高胶的粘接强度。

7、成本要求,采用粘接技术效益是很大的,使用很少的胶粘剂就会解决很大的问题,节约很多的资材,但是在选用胶粘剂的时候必须充分兼顾经济性,尽量考虑胶粘剂的价格和粘接后所创造的价值。对于应急修补和以用胶量少的情况,即使价格要高些,也问题不大,但对于产品制造,批量生产,用胶量大,价格就很重要。在保证性能的前提下,尽量用便宜的胶粘剂。

8、毒性与安全要求,为了保护环境,减少污染与毒害,保证健康与安全,应该选用无溶剂、少含或不含溶剂的胶粘剂。上述几点在实际选用胶粘剂时不可能全部满足,只能根据具体情况抓住主要方面再兼顾其它方面,做到综合分析,全面考虑,分清主次,合理选择。

## 石材胶粘剂的粘接工艺

胶接质量的好坏、成功与失败,在很大程度上取决于胶接的工艺方法、工艺过程,俗话说:三分胶、七分工艺,可见工艺的重要性。

1、石材粘接件的表面处理 粘接件的表面在空气中因吸附了灰尘、水分等附着物,造成不利于胶粘剂润湿的弱界面层,阻碍胶粘剂与被胶接表面直接接触;同时这些附着物的内聚力比胶层的内聚力小得多,容易在附着物内部脱开,因此要求胶接表面必须进行处理,保持清洁干燥。

2、配胶 在配胶前必须将胶搅拌均匀,再按要求配胶,我公司的环氧胶一次配胶不宜过多,尽量在扁平、敞开的容器中调胶,使热量散发,延长使用期,环氧胶、丙烯酸胶必须现配现用。

3、涂胶、晾置 环氧胶涂胶一般是一次,可单面涂胶,但最好是双面涂胶,然后叠合、施压固化。环氧胶因冬季气温低,粘度大,不宜涂刷时,可将未混合的胶分别放在热水中或用电吹风在40-60 预热,使粘度降低,有利于操作和湿润被粘物,从而加快固化速度,并提高粘接强度。

## 4、清理与固化

(1)清理:在胶粘过程中,难免会在非胶粘表面弄上胶液,或挤出多余的。在固化前清除环氧胶的溶剂可用无水乙醇(酒精)或丙酮。

(2)固化:固化可分为初固化、基本固化、后固化,我公司的环氧胶是室温固化胶粘剂,因低温固化反应不完全,强度和耐热性有所降低,若提高固化温度,不仅能提高强度,而且能提高胶的耐久性。固化三要素:固化速度、固化压力、固化时间。加热固化不要在涂胶装配后马上进行,涂胶后即升温,如升温过高,会因胶的流动性太大而溢胶过多,造成缺胶,起不到加热固化的有利效果,还有可能使被粘件错位。加热固化前,被粘石材必须常温初固化,定位后升温。加热固化一定要严格控制温度,切勿温度过高,持续时间太长,导致过固化,使胶层炭化变脆,强度降低,一般环氧胶加热60 × 3h、80 × 2h、100 × 0.5h 为宜。加热固化到规定时间,不能将胶粘件撤出热源,急剧冷却,这样会因热胀冷缩太大,产生很大的内应力,带来后患,最好是随炉自然冷却至室温。

深圳郎搏万(no.1)高强度石材胶直销电话:13510265695

"供应"NO.1"高强度石材胶"的密度为1.1(g/cm<sup>3</sup>),成膜时间是2(小时),产地为深圳,品牌是no.1,保质期为12,有效物质是100,粘度为2000