

# 舟山上下料机器人 智焊 上下料机器人视频

产品名称	舟山上下料机器人 智焊 上下料机器人视频
公司名称	无锡市智焊机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	胡埭工业园区翔鸽路18号
联系电话	13656195618 13656195618

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市智焊机械有限公司

总拼工位不断是节拍提升的瓶颈工位，运用人工焊接的话，消费节拍效率较低。但假如采用机器人焊接对汽车停止焊装的话，就能够有效地提升节拍效率。这主要是由于机器人的操作比拟灵敏，因而，针对一些在人工焊接时很难完成的姿态，焊接机器人能够轻而易举地完成。一台机器人总共能够应用两到四把的焊钳焊接，上下料机器人接线图，更能满足在实践焊接过程中，对焊接位置的操作需求。与此同时，焊接机器人在经过调整以后，上下料机器人多少钱一台，能够使焊接优势到达更大化。进而到达四分钟每台的消费节拍，而人工焊接的消费节拍则需求十六分钟每台。

润滑机器人的每个轴。1-6轴加入白色润滑油。油号 86E006。向 RP器和 RTS轨道上的红色喷嘴添加黄油。油号：86K007。将灰色导电油脂添加到 RP器上的蓝色油脂嘴。油号：86K004。给送丝机的滚针轴承加润滑油，加少量黄油。清洗喷清洗装置，加注气动马达润滑油、普通机油。用压缩空气清洁控制柜和焊机。检查焊机水箱中冷却水的水位，及时补充冷却液。只需在纯水中加入少许工业酒精即可。除了完成 1-8个项目外，执行每周检查的所有项目。

工作时：开机时必需确认机器人动作区域内没有其他工作人员，穿戴长袖的工作服装、工作手套，上下料机器人视频，带上防护眼镜，不要穿暴露脚面的鞋子，防止焊渣。手指、毛发、衣物等不要靠近送丝装置的旋转部位，谨防卷入发作事故。

操作时要精细专心，工件要摆放到位，夹具工装的压紧装置必需压牢，舟山上下料机器人，取下焊接终了的工件时必需远离焊接部位。焊接工作中止时，严禁其他人员进入机器人动作范围区域。如发现机器人工作时异常或焊接质量发作问题，立即停机报修，非人员不可擅动。

舟山上下料机器人-智焊-上下料机器人视频由无锡市智焊机械有限公司提供。无锡市智焊机械有限公司是一家从事“焊接机器人,自动焊接机器人,搬运机器人”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“智焊”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡智焊在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！