

# 恒佳机械专业供应新型压球机

产品名称	恒佳机械专业供应新型压球机
公司名称	郑州恒佳机械制造有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	品牌:恒佳 型号:290 产品用途:型煤亚球
公司地址	郑上路与站前路交叉口向北2000米化工学校路东即到
联系电话	86-037160122606 13460299931

## 产品详情

郑州恒佳机械有限公司是一家以生产大、中型系列大型液压球机，型煤压球机，干粉压球机，矿粉压球机，强力压球机，低压压球机，选矿设备，制砂生产线等设备为主，集科研、生产、销售为一体的现代化高新技术企业。产品已经通过is09001:2000国际质量体系认证，顺利进入国际市场。公司秉承现代企业的科学管理方法，精工制造，不断创新，客户的需求就是我们的追求。

各类压球机工作形式基本一致：主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。

螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速器转动，将被压物料强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证压球正常工作的重要条件。 我公司生产的压球机设备均采用液压保护装置：由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生产压力要求。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用、溢流阀开启回油、活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。

### 型煤压球机

型煤压球机生产：各种冶金粉料冷压球团的生产，凡是粉状物料，需压球的都需型煤压球机来完成。如：煤粉、焦粉、各种黑色有色金属矿粉、氧化铁皮及除尘灰、污泥、耐材等。还可以设计制

造的高压力、高强度矿粉用压球机，主要用于——有色和黑色金属矿粉的制球造快，直接进炉冶炼，提高附加值。凡是冶金行业废料，辅料需上炉的，都需要型煤压球机来完成。比如：除尘灰、池泥、氧化皮、钢渣、铁精粉、铝灰粉、硅锰矿粉，等等。

### 干粉压球机

干粉压球机主要用于不含水份的物料压球造块。如：生石灰粉、氧化镁粉、铜精粉、铬矿粉、铅锌废料、铝钒土、有色金属粉末、耐火料、陶瓷料等通过高强高压制成容量较高的球蛋。广泛用于冶金、化工、耐材等行业。

### 矿粉压球机

矿粉压球机主要用于——有色和黑色金属矿粉的制球造块，直接进炉冶炼，提高附加值。凡是冶金行业废料，辅料需上炉的，都需要矿粉压球机来完成。比如：除尘灰、污泥、氧化皮、钢渣、铁精粉、铝灰粉、硅锰矿粉，等等。

### 低压压球机

低压压球机适合湿粉压球，即需在物料中加入适当比例的水或其它液体粘合剂。低压压球机对多种物料的压制都有良好效果，如：轻烧镁粉、氧化铁皮、钢厂污泥、铁精粉等。低压压球机配套减速机，电机与减速机通过弧形齿联轴器传动，主机两压辊由同步齿轮传动对向旋转。低压压球机主要由电机、减速机、机架、压制成型机构、成品输送机构组成，主要特点是体积小、动力小、可移动并配有小型输送机。

### 脱硫石膏压球机

脱硫石膏压球机能将脱硫石膏粉末一次性压制成球，产量大成球率高。无论从原料本身，还是从产品的实验结果上分析，烟气脱硫石膏在建材行业中的应用都十分广泛。该设备能将脱硫石膏粉末，在不需要添加任何粘合剂情况下一一次性压制成球，且成球率在90%以上，压出来的球硬度很强，搬运装卸不宜破碎，然后供应到水泥厂代替天然石膏做水泥缓凝剂用。

### 强力压球机

强力压球机主要用于——煤粉、煤泥、中煤、焦粉、焦煤以及冶金粉料冷压球团、耐火材料。凡是粉状物料，需上炉的都需强力压球机来完成。

### 矿粉压球机主要技术参数：

型号性能	wlxm-360	wlxm-400	wlxm-500	wlxm-650	wlxm-750	wlxm-850	wlxm-1250	说明
产 小时	4t/h	8t/h	11t/h	18t/h	25t/h	35t/h	70t/h	
量 年产	1万t	2万t	3万t	5万t	7万t	10万t	20万t	
轧辊宽 度	250mm	280mm	300mm	336mm	400mm	500mm	650mm	(65mn)
轧辊直 径	360mm	400mm	500mm	650mm	750mm	850mm	1250mm	
功率	7.5kw	11-15kw	18.5-22kw	20-30kw	45kw	75kw	130kw	根据物料

主轴转速	18转/分	15转/分	13转/分	13转/分	13转/分	10转/分	10转/分	
减速器	zq350 zq400	zq400 zq500	zq500 zq650	zq650 zq750	zq750	zq850	zq1250	标准配置 加强配置
压力形式	斜铁恒压 轴座拉杆 液压恒压 互换	斜铁恒压 轴座拉杆 液压恒压 互换	斜铁恒压 轴座拉杆 液压恒压互 换	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互 换	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互 换	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互 换	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互 换	任选一种
压辊材质	65mn  合金钢	65mn  合金钢	65mn  9cr2mn 合金钢	65mn  9cr2mn 合金钢	65mn  9cr2mn 合金钢	65mn  9cr2mn 合金钢	65mn  9cr2mn 合金钢	铸 造 任 选 一 种 锻 造 压 铸
结构形式	双轴单压式 四轴双压式	双轴单压式 四轴双压式	双轴单压式 四轴双压式	双轴单压式 四轴双压式	双轴单压式 四轴双压式	双轴单压式 四轴双压式	双轴单压式 四轴双压式	任选一种
主轴轴承	319*4	319*4	2097724*4	2097732*4	2097732*4	2097734*4	2097744*4	
主轴	95mm 45#钢	110mm 45#钢	135mm 锻件	165mm 锻件	165mm 锻件	180mm 锻件	225mm 锻件	调质
球形尺寸	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	常用30-60mm

### 强力压球机的主要技术参数

型号性能	wlxm-360	wlxm-400	wlxm-500	wlxm-650	wlxm-750	wlxm-850	wlxm-1250	说明
产 量	4t/h	8t/h	11t/h	18t/h	25t/h	35t/h	70t/h	
小时	1万t	2万t	3万t	5万t	7万t	10万t	20万t	
轧辊宽度	250mm	280mm	300mm	336mm	400mm	500mm	650mm	(65mn)
轧辊直径	360mm	400mm	500mm	650mm	750mm	850mm	1250mm	
功率	7.5kw	11-15kw	18.5-22kw	20-30kw	45kw	75kw	130kw	根据物料
主轴转速	18转/分	15转/分	13转/分	13转/分	13转/分	10转/分	10转/分	
减速器	zq350 zq400	zq400 zq500	zq500 zq650	zq650 zq750	zq750	zq850	zq1250	标准配置 加强配置
压力形式	斜铁恒压 轴座拉杆 液压恒压	斜铁恒压 轴座拉杆 液压恒压	斜铁恒压 轴座拉杆 液压恒压互	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互	斜铁恒压 液 压 式 液 压 恒 压 互	任选一种

压辊材质	互换 65mn	互换 65mn	换 65mn	换 65mn	换 65mn	换 65mn	互换 65mn	铸 造 锻 造 压 铸	任 选 一 种
	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢		
结构形式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	任 选 一 种	
	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式		
主轴轴承	319*4	319*4	2097724*4	2097732*4	2097732*4	2097734*4	2097744*4		
主轴	95mm	110mm	135mm	165mm	165mm	180mm	225mm		
	45#钢	45#钢	锻件	锻件	锻件	锻件	锻件	调 质	
球形尺寸	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	常 用 30-60 mm	

### 型煤压球机

型煤压球机主要用于压制难以成型的粉状物料，型煤压球机特点是成型压力大、主机转数可调、配有螺旋送料装置。郑州恒佳机械有限公司专业生产的型煤压球机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。型煤压球机主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。

#### 型煤压球机工作原理

主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速机转动，将物料送入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料量，使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载；供料量过小则不成球。因此熟练的操作技术是保证型煤压球机正常工作的重要条件。

液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上以满足生球时两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机、蓄能器对压力变化起缓冲作用，使活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压力恢复正常，可以保护压辊不损坏。本机可以根据物料特性调整压力，生产机动灵活。

#### 型煤压球机的构造组成

1、 给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速机转动，将物料送入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持恒定的供料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载；供料量过小则不成球。因此熟练的操作技术是保证型煤压球机正常工作的重要条件。

2、 传动部分，主传动系统为：电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴与主动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上。





## 对辊压球机介绍

主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴承座后边装有液压装置。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速机强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等时，可以保持球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技是保证对辊压球条件。

## 对辊压球机的构造组成

1、给料部分，主要是实现定量给料来保证物料均匀进入对辊间。螺旋送料装置由电磁调速电机驱动，经皮带轮、蜗杆减速机强制压入主进料口。由于电磁调速电机恒矩特性，当螺旋送料机的压料量与主机所需物料量相等的供料压力使球团质量稳定。如供料量过大，则送料装置的电过载;供料量过小则不成球。因此熟练的操作技术的重要条件。

2、传动部分，主传动系统为：电动机--三角形带---减速机---开式齿轮---轧辊。主机由电磁调速电机提供动力，经皮带轮、圆柱齿轮减速机，通过棒销联轴器传至主动轴。主动轴与被动轴通过开式齿轮保证同步运行。被动轴后边装有液压装置。液压保护装置是由液压泵将高压油打入液压缸，使活塞产生轴向位移。活塞杆的前接头顶在轴承座上，当轴承座的位移量过大时，活塞杆顶在轴承座上，使轴承座的位移量为零，从而保证了轧辊的正常工作。

3、成型部分，主要指主机部分，核心部分是轧辊。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压，使活塞杆产生轴向位移，使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，从而保护压辊不损坏。本机可以根据压球密度的要求调整压力，生产机动灵活。

## 对辊压球机的主要技术参数

型号性能	wlxm-360	wlxm-400	wlxm-500	wlxm-650	wlxm-750	wlxm-850	wlxm-1000
产量 小时	4t/h	8t/h	11t/h	18t/h	25t/h	35t/h	70t/h
年产	1万t	2万t	3万t	5万t	7万t	10万t	20万t
轧辊宽度	250mm	280mm	300mm	336mm	400mm	500mm	650mm
轧辊直径	360mm	400mm	500mm	650mm	750mm	850mm	1250mm
功率	7.5kw	11-15kw	18.5-22kw	20-30kw	45kw	75kw	130kw
主轴转速	18转/分	15转/分	13转/分	13转/分	13转/分	10转/分	10转/分
减速机	zq350	zq400	zq500	zq650	zq750	zq850	zq1250
	zq400	zq500	zq650	zq750			
压力形式	斜铁恒压 轴座拉杆	斜铁恒压 轴座拉杆	斜铁恒压 轴座拉杆	斜铁恒压 液压式	斜铁恒压 液压式	斜铁恒压 液压式	斜铁恒压 液压式

	液压恒压互 换	液压恒压互 换	液压恒压互 换	液压恒压互 换	液压恒压互 换	液压恒压互 换	液压恒压互 换	液压恒压互 换	
压辊材质	65mn	65mn	65mn	65mn	65mn	65mn	65mn	65mn	铸
	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	合金钢	锻
结构形式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	双轴单压式	压
	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	四轴双压式	任
主轴轴承	319*4	319*4	2097724*4	2097732*4	2097732*4	2097734*4	2097734*4	2097744*4	
主轴	95mm	110mm	135mm	165mm	165mm	180mm	180mm	225mm	
	45#钢	45#钢	锻件	锻件	锻件	锻件	锻件	锻件	调
球形尺寸	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	用户自定	常

"恒佳机械专业供应新型压球机"的产品用途为型煤亚球，电动机转速是见说明（r/min），电动机功率为22（kw），重量是2.6（t），型号为290，品牌是恒佳，外形尺寸为见说明（mm）