

匠准数控 辽宁客制化

产品名称	匠准数控 辽宁客制化
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

产品详情

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，客制化，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，四轴、五轴加工中心。

数控车床刚性好，制造和对刀精度高，能方便和准确地进入人工补偿和自动补偿，所以，能加工尺寸精度要求较高的零件。此外数控车削的刀具运动是通过高精度插补运动和伺服驱动来实现的，再加上机床的刚性好和制造精度高，所以，它能加工对母线直线度、圆度、圆柱度等形状精度要求高的零件。对于圆弧以及其他曲线轮廓，加工出的形状和图纸上所要求的几何形状的接近程度比用仿形车床要高得多。

CNC数控机床精密加工优点：

自动化程度高，可以减轻工人的劳动强度。数控加工过程是按输入的程序自动完成的，操作者只需起始对刀、装卸工件、更换刀，在加工过程中，自动完成的，操作者只需起始对刀、装卸工件、更换刀，在加工过程中，主要是观察和监督机床运行。

加工零件精度高、质量稳定，数控机床定位精度和重复定位精度都很高，只要工艺设计和程序正确合理，加之精心操作，就可以保证零件获得较高的加工精度，也便于对加工过程实行质量控制。

主轴箱部件是机床的重要部件之一。主轴部件和支承件均采用了刚度和抗振性较好的新型结构。主轴的加工精度、抗振性能以及热变形等对活塞的加工质量有直接的影响。因为采用了变频调速电动机，数控机床的主轴箱结构比较简单。主要是前后轴承支撑主轴，由电动机靠皮带传送动力直接带动旋转，主轴前端一般采用双列圆柱滚子轴承2和角接触球轴承组合3，后支承采用双列圆柱滚子轴承。前后轴承利用锁紧螺母4与轴承间隙调整垫1消除调整轴向和径向间隙。这种结构能够具有强有力的切削性能，并且加工精度也能满足活塞加工的要求，是目前我公司制造的大多数数控机床采用的结构形式。

匠准数控-辽宁客制化由江苏匠准数控机床有限公司提供。江苏匠准数控机床有限公司位于江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前匠准数控机床在数控机床中享有良好的声誉。匠准数控机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。匠准数控机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。