

盐城尿素箱滚塑 卓和塑模 滚塑产品 尿素箱滚塑企业

产品名称	盐城尿素箱滚塑 卓和塑模 滚塑产品 尿素箱滚塑企业
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

滚塑工艺在设计方面的优势

滚塑工艺是我们较为常见的一种生产工艺，优点很多，尿素箱滚塑企业，下面看一下滚塑工艺在设计方面的优势有什么。

- 1.滚塑工艺有还包括一系列的固有设计思维方式，诸如如何调和侧壁厚度，如何强化外部设置。
- 2.滚塑工艺在正确的设计理念之下，盐城尿素箱滚塑，我们可以将几部分零件组合成一个完整的模具，与其他模具工艺相比，滚塑工艺为我们提供了更多的设计空间。
- 3.滚塑工艺为产品注入了设计者们的无尽想象.设计师们可以在制作工艺过程中选择较好的制作材料，制作过程中放入的添加剂可以有效地抵御气候的侵袭，静电的干扰等外界客观因素。

滚塑模具和吹塑模具要如何的选择滚塑模具和吹塑模具要如何的选择?

- 1、滚塑属于塑料加工的一种工艺方法，1934年起源于英国。其英文名称是：Rotational Moulding or ROTO—CAST。
- 2、滚塑加工经历五十年代，七十年代、八十年代末到九十年代初三度大发展，在西欧和北美已经相当发达，已经形成了滚塑原料公司生产及配制，滚塑机械设备公司制造及销售，滚塑技术科研及教育，以

及数目众多的滚塑制品的工厂所组成的独立工业体系..

滚塑塑料储罐工艺

(1) 滚塑塑料储罐采用滚塑工艺成型。

(2) 公司出品的PE塑料储罐的材质为滚塑料——线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 或线性中密度聚乙烯 (LMDPE)。PE塑料储罐可以盛装常温下的无机酸、碱、盐大部份物质及许多有机物。

(3) 滚塑塑料储罐所用塑料的较小软化点为108℃，尿素箱滚塑厂家，较大碎裂点为-70℃，所以一般可用于盛装温度-40℃至60℃的液体。若盛装液体比重较重或温度高于60℃时，应采用钢衬塑防腐储罐，以防储罐软化变形。若PE塑料储罐用于化学反应或稀释，事先应做相应的试验，测定反应或稀释较高温度

盐城尿素箱滚塑-卓和塑模 滚塑产品-

尿素箱滚塑企业由苏州卓和塑模科技有限公司提供。盐城尿素箱滚塑-卓和塑模 滚塑产品-尿素箱滚塑企业是苏州卓和塑模科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄光明。