

天津海关进口旧设备机床清关手续流程办理/代理中检服务

产品名称	天津海关进口旧设备机床清关手续流程办理/代理中检服务
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	旧设备清关:天津海关进口旧设备机床清关手续流程办理/
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

天津海关进口旧设备机床清关手续流程办理/代理中检服务

天津海关进口旧设备机床清关手续流程办理/代理中检服务

二手旧机电设备/仪器/模具进口需要的时间:

1. 提前备案所需时间：1个工作日。（15年备案取消，但是要在网上做简易备案）
2. 安排海外中检：5-10个工作日。（根据CCIC下场人员时间及排程）
3. 申请进口许可证:1周内（普通许可证，加急可以1-2个工作日），重点许可证21个工作日
4. 海运驳船：3-30天左右。（具体看航线及配舱情况，近洋线一般3-12天，远洋线20-30天）
5. 进口除关申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3-5个工作日。
6. 港口除关后内陆陆运配送至厂家，2-3天。
7. 属地流向备案或者叫做商检调离

以上操作时间共约21-40个工作日（以上旧设备进口的重要环节）

二手仪器/模具/旧机电设备进口操作步骤：（同行切勿抄袭，对自己尊重一下）

- 1, 了解企业的自身情况, 有没有进口权, 没进口权的企业需要找有进口权的代理公司代理进口。
- 2, 确定海关编码, 根据海关编码查询印刷机的进口监管条件。
- 3, 确认细节问题, 铭牌、包装等问题及产品信息。
- 4, 选择合适的运输方式及到货口岸
- 5, 准备清关资料及审价资料
- 6, 机场或者港口的清关手续办理。
- 7, 货物放行进行送货。
- 8, 属地商检调离或者叫流程备案手续

旧机电设备进口申报、审价以及备案流程：（重点）

1, 进口备案。所谓备案, 是指进口商在发货前, 必须向商检局登记进口商及进口设备的相关信息, 由商检局审批能否进口该设备---备案核心难点: 进口备案严格实施地域性管辖, 应该在哪个地方备案, 各个地方备案有什么优势和劣势, 各个商检局备案, 有哪些细微要求, 这些都会影响备案能否成功及备案时间。

2, 进口装运前预检验检疫。此项检验必须是在中国关做。

主要检查该设备的信息与备案内容是否相符, 该型加工中心的安全, 环保指标是否达标---检验核心难点: 怎样才能提高检验通过率, 在哪里检验才能节省进口时间, 降低检验费用。

3, 海关对生产设备进行审价定价。

海关对设备进口审价的方法主要有三种:

a.近三个月内其他生产设备进口商申报的货值;

b.国际国内设备价格;

c.购销合同价格---审价核心难点: 生产设备进口货值申报多少才能通过海关审价? 公司, 根据多年操作生产设备进口申报丰富经验, 为您提供指导性意见。

4, 缴税放行, 配送上门---进口物流供应链, 提供门到门进口全套代理服务, 让您省心放心, 让您免于在各个代理间反复联系。也便于紧凑安排各个环节, 缩短进口时间。

二手设备进口注意事项:

1) 注意装货的包装安全、木包装的消毒 (IPPC)。

2) 注意码头的合理性。首先是安排中检的问题, 如果是安排中检, 那肯定要先到码头。如果是在荷兰、日本、美国已经完成了中检, 那么要根据客观的国内物流路线, 来确定进口码头。

3) 特种柜，要注意中转的装卸、驳船。

4、) 注意，船公司和码头，会产生舱租柜租场租。同时注意免箱期时间争取申请14-21天免箱期。

5、) 注意设备上的有没有铭牌，并注意铭牌上显示的信息完整与否。

主要根据货物的HS编码来查实监管条件和所需资料，针对情况办理相关备案等单证，确保单证一致。

车铣复合机和加工中心的区别是：

1、车铣复合加工中心是带B轴联动、C轴联动的可以做车削加工和铣削加工的机床，可以说在车铣复合机床上面可以完成一个零件的全部或者大部分加工，所以又称为小型生产线。它不仅能够提高产品的精度和加工产品的效率，而且对企业而言大大节约了机床的占地面积，过去需要在几台机床上完成一个零件的加工，现在只需要一台就可以完成所有的加工。这类机床也可以分为立式铣车复合和卧式车铣复合机床，在欧洲和日本等发达国家这类机床已经是非常普遍了，中国才刚开始起步，而且发展很慢，主要是国人对这类机床还是像对待以前的机床一样去做加工，这样大大地浪费了车铣复合机床。主要地机床厂商有WFL、DMG、MAZAK、宝美、森精机等等。

2、对于五轴加工中心而言，只能做铣削加工而不能做车加工。所以在加工的时候也有很多局限，车铣复合能够覆盖五轴加工中心的加工，但是五轴却不能做车铣复合的加工。大多数的车铣复合加工，在车削中心上完成，而一般的车削中心只是把数控车床的普通转塔刀架换成带动力刀具的转塔刀架，主轴增加C轴功能。由于转塔刀架结构、外形尺寸的限制，动力头的功率小，转速不高，也不能安装较大的刀具。这样的车削中心以车为主，铣、钻功能只是做一些辅助加工。动力刀架造价昂贵，造成车削中心的成本居高不下，国产的售价一般超过10万，进口的超过20万，一般用户承受不起。经济型车铣复合大多都是XZC轴，就是在卡盘上增加了一个旋转的C轴，实现基本的铣削功能。

经常操作如下二手机械设备进口清关：

机加工机床：加工中心、数控车床、数控磨床、数控镗铣床、数控滚齿机、冲床)

农用设备：(青贮机、收割机、采棉机等)

工程设备：(推土机、电动叉车、挖掘机、拖拉机)

半导体设备：(清洗设备、薄膜沉积设备、刻蚀设备、涂胶显影设备、光刻设备)

模具：(冲压模具、注塑模具、成型模具等)

天津海关进口旧设备机床清关手续流程办理/代理中检服务

天津海关进口旧设备机床清关手续流程办理/代理中检服务