

# 肯纳进口硬质合金板钨钢圆棒长条管进口钨钢精密零件加工

产品名称	肯纳进口硬质合金板钨钢圆棒长条管进口钨钢精密零件加工
公司名称	广东蓝织金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙社区兴一路120号C栋一楼103号（注册地址）
联系电话	17563325774

## 产品详情

### 板材牌号：

肯纳金属牌号	粘结相(%)	晶粒	硬度		平均
			HRA	HV30	PSI
KR855	10	submicron	91.8	1580	420500
KR466	12	fine	90.0	1360	480000
KR887	15	submicron	90.2	1380	435000
CD650	15	submicron	90.2	1380	550000
CD750	15.5	submicron	90.7	1440	625000

KR855

### 材质说明及应用

成份: 亚微晶粒结构，10% 的耐腐蚀粘结相。具有极好的耐磨性和刃口锋利性，但与粘结相含量高的牌号相比，抗冲击性能略差。非常适合放电加工，在有色金属应用中具有很好的性能。

应用: ISO K-30材质具有极好的耐磨性，适合中等和薄板的高速冲压加工 — 冲压铜材（厚度为0.010英寸或0,254mm）、制罐模具拉伸环模、无粘附性钢片、压实成形压模、剃须刀片、引线框架（0.030英寸或0,762mm的薄铜）、退火铜冲压模具和拉伸模（300系列不锈钢）。

KR466

## 材质说明及应用

成份: 中等/细晶粒结构, 12%的耐腐蚀粘结相。极高的抗冲击性, 低耐磨。

应用: 用于标准冲压加工 - 冲击性冲头、冲压模、成形模、制罐模冲头、型锻模、冷成型、厚度为0.075英寸或1.9mm的可苛刻冷轧钢拉伸模、冲孔冲头(305不锈钢), 适用于粘性钢。

KR887

## 材质说明及应用

成份: 15%的耐腐蚀粘结相, 亚微晶粒结构, 用于引线框架和连接器端子的冲压加工。具有极高的强度和耐磨性, 用于中等冲击的加工应用。

应用: 剃刀冲压模具、电子冲压件、引线框架模具、硅钢片叠装模、弹簧钢片冲压件、铸模(硬金属)的冲压模锻加工。不建议用于较厚不锈钢板材的冲压加工。用于替代CD650作为难以进行放电加工的零件, 或使用腐蚀性模具润滑液时。

CD650

## 材质说明及应用

成份: 常规粘结剂, 含有15%的钴, 亚微晶粒结构, 用于引线框架和连接器端子的冲压加工。具有极高的强度和耐磨性, 用于中等冲击性的加工应用。多用于通用目的冲压加工的牌号。

应用: 剃须刀片、电子冲压件、引线框架、铁芯片、弹簧钢冲压件、粉碎磨辊、压印模(硬金属)的冲压加工。不建议用于厚不锈钢板材的冲压加工。

CD750

## 材质说明及应用

成份: 15.5%的常规钴粘结相, 超细亚微晶粒结构, 用于引线框架和连接器的冲压加工。具有极高的强度和耐磨性, 适用于低冲击的加工应用。

应用: 超细的晶粒组织结构适于极细的冲子或工具, 有助于防止尖角处过早磨损, 并维持刃口处的强度。由于硬度的提高, 也可用于作为CD650的升级牌号。