

锻造中频炉 [国家推荐节能高效产品]

产品名称	锻造中频炉 [国家推荐节能高效产品]
公司名称	上海子林机电设备有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	加工定制:是 用途:热锻、熔炼、模具热处理 电源电压:380v (v)
公司地址	上海市松江区洞泾镇蔡家浜路398号7栋二楼子林机电
联系电话	13671696523

产品详情

中频炉锻造

一、中频锻造炉的基本组成：包括中频电源、补偿电容箱及工作台、感应圈、送料机构等。根据不同的应用要求，还可配红外测温仪，控温仪及送料、卷料等装置；

二、中频锻造炉主要应用：中频锻造炉应用于 12以上铁、钢、不锈钢、铜、铝等的规则圆棒料、方形料或其它形状毛坯料等连续透热；即可用于料整体加热，也可用于料局部加热，如端部加热，中间部位加热等。

中频炉锻造的优点：

1、中频锻造炉操作简单，普通工人用中频炉上班几分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，中频加热锻件的氧化烧损仅为0.5%，煤气炉加热的氧化烧损为2%，燃煤炉达到3%，中频加热工艺节能，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克。其材料利用率可达95%以上。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um工艺节能，中频加热比重油加热节能31.5%~54.3%，比煤气加热节能5%~40%。加热质量好，可降低废品率1.5%，提高生产率10%~30%，延长模具寿命10%~15%。

2、环保：提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能

中频炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。感应加热是电加热炉中最节能的加热方式由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于320度。

3、温控精度高：感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小。应用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。

"锻造中频炉 [国家推荐节能高效产品]"的型号为DLZ-90，品牌是上海子林，用途为热锻、熔炼、模具热处理，电源电压是380V（V），占地面积为1（平方米），加工定制是是