

金属表面除油除漆加工 金属表面除油除漆加工 无锡拓龙

产品名称	金属表面除油除漆加工 金属表面除油除漆加工 无锡拓龙
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

酸洗清洁酸洗清洁是一种古老的车间处理方法，用于除去钢铁的锻痕。目前仍有几个步骤在被使用，通常为一个双重体系包括酸腐蚀及酸钝化。酸清洁的一个缺点是它将钢铁表面清洁了但没有一个粗糙度，金属表面除油除漆加工报价，而粗糙度则有助于提高重防腐油漆的附着力。

火焰清洁 当今，火焰清洁过程已经很少被使用。与其它低标准表面处理方法如手工工具清洁或低等级喷砂处理一样，它们不能除去那些深深附（SSPC SP8）着的锻痕及锈迹，因而不适合于重防腐油漆。火焰清洁的主要优点在于它能除去一些化学污染及保持表面温暖干燥，这有助于底漆的干燥并增强附着力。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

有人认为，金属表面除油除漆加工，喷出的磨料多一些，清理效率就会高一些，这种认识是错误的，因为混合比偏高会使工作压力下降。简单地来说，当磨料喷出过多时，压力不足以推动过量的磨料，就会导致磨料因压力不足，流速过慢，终导致砂管堵塞，得不偿失

并且喷砂加工加入的磨料应该有正确的粒度分布范围，磨料颗粒的大小上线不能超过某一值，下限不能低于某一值。如果磨料中存在大于规定上限的颗粒，而且数量多，那么大颗粒磨料在喷砂管内的速度就会低于小粒度的磨料颗粒，喷砂软管内的大颗粒磨料就会越积越多，导致喷砂软管堵塞。

普通磨料主要包括刚玉类（棕刚玉，白刚玉等），其主要化学成分为 Al_2O_3 （三氧化二铝），碳化硅其主要化学成分为 SiC 。它们的硬度分别是棕刚玉，金属表面除油除漆加工价格，显微硬度2000-2200公斤力/毫米²；白刚玉，金属表面除油除漆加工价格，显微硬度2200-2300公斤力/毫米²；黑碳化硅，显微硬度3100-3300公斤力/毫米²；绿碳化硅，显微硬度3200-3400公斤力/毫米²；粒度从4#--微粉W0.5（甚至更细），硬度的顺序我们可以排序出来，加工花岗岩的是绿碳化硅，黑碳化硅，加工大理石的是白刚玉（软的），黑，绿碳化硅（硬的）；从材料的成本看依次是绿碳化硅，黑碳化硅，白刚玉，围绕着这些磨料可以制成

金属表面除油除漆加工价格-金属表面除油除漆加工-无锡拓龙由无锡拓龙科技发展有限公司提供。金属表面除油除漆加工价格-金属表面除油除漆加工-无锡拓龙是无锡拓龙科技发展有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐学俭。