

630型全自动汽车钢圈换顶机，米淇

产品名称	630型全自动汽车钢圈换顶机，米淇
公司名称	长沙米淇仪器设备有限公司
价格	16000.00/台
规格参数	加工定制:是 型号:mt630 输入电压:380 (v)
公司地址	长沙中南大学粉末冶金国家重点实验室(粉末冶金研究院)
联系电话	86-073185552647 18974979799

产品详情

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各

种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

该产品是集割、车、焊为一体的国内最新型多功能“钢圈换顶机”，完全改善了以往吃带、切丝等缺点，除具有以往换顶机所有功能外，又增加了自动张紧三爪、纵、横、自动走刀，配备专用镗刀，镗削各种刹车轱，具有投资小、易操作、效率高、一机多用等优点，是汽车修理行业的首选产品。技术参数：走刀量：4(mm)电机功率：4(kw)/380v主轴速度：58(转)滑板行程：350(mm)焊割速度：无级调速外型尺寸：1200*800*1500(mm)

"630型全自动汽车钢圈换顶机，米淇专业生产"的是否加工定制为是，额定焊接电流是600(A)，型号为MT630，电流调节范围是600(A)，输入电压为380(V)，空载电压是380(V)，加工定制为是，使用焊丝直径是16-22(mm)