

黄山便携式数控切割机 合肥欧艺 现货供应

产品名称	黄山便携式数控切割机 合肥欧艺 现货供应
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

产品详情

等离子切割机断弧是怎么回事

等离子切割机出现断弧很有可能是气体压力过低或者电火花故障，简单的可以理解为燃料不足和无法点火这两种，解决方法也很简单。而这些气体在机体中受到电离形成小弧，被喷嘴喷出引燃正常工作。电火花需要在这个过程中放电。在出现故障的时候应该检查电火花放电器电机，调整放电时间和间隙，如果仍然不能使用，可以更换部件。

数控等离子切割机的使用优势

.更高的灵活性

等离子系统可以切割任何导电金属，包括不锈钢、铝、铜和黄铜。与之不同的是，火焰切割机则是利用氧气和低碳钢中的铁之间发生的化学反应进行切割，便携式数控切割机，因而只能用于切割低（碳）钢。此外，等离子系统还可用于刨削、打标或切割生锈、涂有油漆甚至堆叠的金属。而且，您还可以使用等离子系统进行坡口切割或切割钢板网，而火焰切割很难做到这两点。

等离子切割设备实战切割技巧

避免切割缺陷技术

1，在上面的拐角处。它是由切口上表面等离子弧的热量引起的。合理控制切割的高度，可以zui大限度地减少或消除圆角现象。严重的圆角现象通常意味着切割的切割高度需要降低。

2.上边缘熔渣。上缘渣是由于切割高度过大或切割速度过快造成的。降低切割速度或降低切割的切割高度可以减少上边缘的熔渣。上面的炉渣很容易清除。

黄山便携式数控切割机-合肥欧艺-现货供应(图)由合肥欧艺数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥欧艺数控设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!