

平底封头厂家 天津平底封头 力拓封头厂家

产品名称	平底封头厂家 天津平底封头 力拓封头厂家
公司名称	泰安力拓封头制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区邱家店工业园
联系电话	13805389132

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安力拓封头制造有限公司

山东封头属压力容器中锅炉部件的一种。通常是在压力容器的两端使用的，那么它的抛光工艺如下介绍，希望大家有所理解。1、粗抛是用硬轮对封头表面进行磨削、磨光或研磨，因此粗抛也称为研磨或磨光。它主要用来除去零件表面的毛刺、划痕、锈痕、氧化皮、砂眼、气泡、焊瘤、焊渣和各种宏观的缺陷，以提高表面平整度和降低表面粗糙度。2、中抛是用较硬的抛光轮对经过粗抛的表面作进一步的加工，平底封头厂家报价，它能除去粗抛时留下的划痕，产生平滑至中等光亮的表面。其表面的粗糙度在零点几微米到数微米之间。3、精抛是封头抛光的最后一道工序，平底封头批发，它是用涂有抛光膏的软轮对零件表面进行加工的方法。由于它是在已经比较平整的表面上进行的，可以进一步降低表面的粗糙度，以达到微观平整的目的，因而可以获得十分光亮的表面，而且封头抛光时对基材没有明显的磨耗，其表面粗糙度可达到 μm 左右，可以真正达到镜面光亮。

封头的锻造分很多种类型，比如冷锻与热锻，特点也非常多，为了方便大家使用，使得大家对这种产品的知识更加了解，下面小编给大家选取这两种具有代表性的锻造方式介绍一下：在温度超过400 高达800 的时候，封头变形的阻力就会急速变小，变形也就得到改善，按照不同地域的温度，锻件的质量和锻造要求的不同，可以分成冷锻，热锻和温锻。1、在冷锻的时候，锻件的尺寸不会有太大的改变，封头在700 以下进行锻造，平底封头厂，表面不会出现脱碳的现象，所以说，只要变形是在成形的范围之内，天津平底封头，冷锻是能够锻造出表面光滑尺寸的工件。2、在热锻的时候，变形阻力和变形能力都非常小，适合锻造形状复杂的大锻件。

1、封头的种类

封头包括凸形封头、锥壳、变径段、平盖及紧缩口的设计。凸形封头包括：半球形封头、椭圆形封头、碟形封头和球冠形封头。从受力角度看凸形封头中从半球形封头逐渐不好，但从制造难度上看，逐渐好制造。

2、封头的制造方式

a)小封头：整体成型;

b)大、中型封头：先拼接后成型——用的，标准中的要求主要针对它而言;

c)特大型封头：因运输及等因素要求，先分瓣成型，后组焊在一起。

平底封头厂家报价-天津平底封头-力拓封头厂家由泰安力拓封头制造有限公司提供。“锅炉封头,异型封头,球形封头,锥形封头,管板”选择泰安力拓封头制造有限公司，公司位于：山东省泰安市泰山区邱家店工业园，多年来，力拓封头坚持为客户提供好的服务，联系人：赵经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。力拓封头期待成为您的长期合作伙伴！