

清远正压式呼吸器检测 气瓶和背架检测

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 清远正压式呼吸器检测 气瓶和背架检测 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

清远正压式呼吸器检测 气瓶和背架检测

气瓶检测

- 1、首先要制定详细的检测计划，统计好本批次需要检测的碳纤维复合气瓶的厂家、型号及容积等，并统计好气瓶的生产日期。
- 2、开始检测气瓶外观，观察气瓶是否有磨损老化等情况，将不合格的气瓶直接认定为已无法使用。
- 3、对外观没有问题的气瓶进行水压测试，测试气瓶是否能承受相应的压力。在检测合格的气瓶上标注气瓶水压检测日期，以便下次检测时的记录。对水压测试失败的的气瓶同样进行标注，并标明此气瓶一部可以使用。
- 4、根据TSG R0006-2014中7.4.1.2条针对空气呼吸器规定，空气呼吸器碳纤维气瓶每三年进行一次水压检

验。由具有相应压力容器检测资格的机构进行检测。通常可以去当地质监局申请检验。

5、根据GB/T 18664-2002中6.1.2规定，呼吸防护用品—空气呼吸器整机需要定期检查和维修。一般按照厂家自行规定检测日期，通常是每年一次。由于没有检测机构的强制规定，呼吸器保有企业可以要求生产厂家对整机进行年度检测，并出具检测报告。

6、空气呼吸器气瓶基本都是采用碳纤维复合气瓶，一般这类气瓶内部采用铝制内胆，然后进行碳纤维缠绕，最后在外面包裹上一层环氧树脂提高气瓶的强度，因此在日常的使用存放中要注意防止损伤外部的环氧树脂层

供气管检测

检测供气管的气密性。关闭气瓶阀，观察压力表的读数变化，在5 min内，压力表读数下降应不超过2MPa，表明供气管系高压气密性好。否则，应检查各接头部位的气密性。如气密性不合格，应不再使用。

余压报警器检测

打开空气瓶开关，随着管路、减压系统中压力的上升，会听到余压报警器报警。通过供给阀的杠杆，轻轻按动供给阀膜片组，使管路中的空气缓慢的排出，当压力下降至4~6MPa时，余压报警器应发出报警声音，并且连续响到压力表指示值接近零时。否则，就要重新校验报警器。

全面罩检测

检查全面罩的镜片、系带、环状密封、呼气阀、吸气阀是否完好，有无缺件和供给阀的连接位置是否正

确，连接是否牢固。全面罩的镜片及其他部分要清洁、明亮和无污物。关闭空气瓶开关，深吸数次，将空气呼吸器管路系统的余留气体吸尽。全面罩内保持负压，在大气压作用下全面罩影响人体面部移动，感觉呼吸困难，证明全面罩和呼气阀有良好的气密性。

压力表检测

检查压力表有无损坏，连接是否牢固，中压导管是否老化，有无裂痕，有无漏气处，和供给阀、快速接头、减压器的连接是否牢固，有无损坏。供给阀的动作是否灵活，是否缺件，供给阀和呼气阀是否匹配。

防爆长管呼吸器 – 河北伸万安防科技有限公司

相关人员使用呼吸器前应经过专业的培训，合格后才可佩戴使用，以免造成意外的发生。使用正压式呼吸器应有两个在一起结伴同行，以方便彼此照应。在使用中，应随时观察压力表的指示值，根据撤离到安全地点的距离和时间，及时撤离灾区现场，或听到报警器发出报警信号后及时撤离灾区现场。