

# 御能注塑机KT-CT-1802-A伺服驱动器若刚通电就出现报警 Kinway

产品名称	御能注塑机KT-CT-1802-A伺服驱动器若刚通电就出现报警 Kinway
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

御能注塑机KT-CT-1802-A伺服驱动器若刚通电就出现报警该怎么办呢？ Kinway，每个故障的故障原因及其解决方法如下：两个是内部错误，，是编码器故障，检查是否连接编码器，或者编码器线是否断开或者接触不良；编码器计数错误通过N相信号来判断检查编码器的屏蔽线是否接触良好，还有就是把编码器线分开走线，提高抗干扰性，也就是说干扰的问题，要两头都要接金属外壳体，如果还是有问题，如果现场干扰很严重，那么可以把电流环的设置为0，不让N相信号进行计数，也可以让电机运行，但是会造成电机实际电流缓慢增大，导致烧毁电机，所以还是要找到干扰源，彻底解决干扰的问题。也是编码器故障，也就是驱动器上的接口有问题检查,如果还是出现问题，请更换主编码器；驱动器温度过高 $>80$ 。C，请保证控制柜通风正常，以便让驱动器良好散热；控制电压逻辑电压过低 $<18V$ ，也就是检查开关电源的24V是否有电，或者电压不足主回路电压过高 $>180V$ ,驱动器的电机电源是否电压过高电源模块的问题主回路电压过低 $<24V$ ,驱动器的电机电源是否电压过低，或者没电电源模块的问题、相短路,检查电机的4根电缆是否接错了，如果正确，那么就换一个驱动器试一下，如果换的那一个是好的，输出短路，即在准备状态、输出1或2的状态或刹车状态出现短路电流，这个就检查刹车和是否连接不良，或者负载短路，一般情况下在输出端需要加一个快恢复型反向二极管。即使驱动器被激活,但外部使能低点平,检查ENABLE端子是否接24V电源，要接上电机超速，断电之后上电还有问题，过程中超过误差设定范围,这时候把下图的红圈标的参数设置为100，保存重启即可。电机励磁找不到，也就是找不到磁场，检查电机的接线，两相电机请确保A+,A-,B+,B-接线正确，如果是三相电机，请交换U\W中的任意两相，然后再重新上电找励磁，如果还是不行，请再次更换其它两相；