

内燃铁路仿形打磨机FMG-4.4钢轨踏面抛光机

产品名称	内燃铁路仿形打磨机FMG-4.4钢轨踏面抛光机
公司名称	山东邦泰技术咨询集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:齐鲁邦泰 型号:FMG-4.4 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市任城区仙营街道大唐科技大厦综合楼01单元16层1617号(注册地址)
联系电话	13645376404

产品详情

FMG-4.4 型仿形钢轨打磨机适用于43-75kg/m钢轨焊缝、不平整接头、轨侧肥边、轨面焊修等部分的打磨。具有作业效率高、磨削质量好、操作简便、上下道方便等优点，是铁路工务大修、维修及抢修的必备工具。技术参数1. 动力型式:汽油机 5.2kw2. 磨头转速:4000r/min3. 砂轮规格:F150 mm × F55 mm × 70 mm4. 砂轮行程:50mm5. 砂轮倾角:0 - 90 ° 6. 手轮每转进给量:1.35mm7. 外形尺寸:1500 × 630 × 760mm8. 整机质量:65kg注意事项1、在使用前，必须将按汽油机说明书加注机油；2、不许使用转速低于4200r/min的砂轮；3、更换砂轮前必须停机；4、千万不可使用已损坏的砂轮；5、更换砂轮后空转30秒，在试转过程中其他人员必须远离现场；6、使用前检查砂轮是否完好，检查紧固螺母是否松动。1、打磨机主轴的角接触轴承，导向轮的滚动轴承，走行轮轴承，介轮同步带轮轴承、离合器各轴承等有轴承处要定期的注入和更换润滑脂。2、机具运行累计500小时后，应拆卸清洗主轴轴承，更换润滑脂。3、在使用、运输过程中不得扔、摔。4、长时间不用，机具应放置在通风、干燥、无腐蚀气体的库房内，内燃机应放尽燃油。5、砂轮应防潮、防撞、防压。6、汽油机推荐运行的环境温度在-15 ~ 40 之间。7、推荐使用辛烷值在90#或更高的无铅汽油，加注汽油时，发动机应停机，并远离火源，加油要适量，加油后要擦净机具表面残留汽油。8、经常检查汽油机的润滑油油量是否充足，空气滤清器是否洁净。9、不要让机具被雨淋，如被雨淋后应将汽油机及机具各部擦干。