

# 优质哑光烫片 仿进口半圆哑光烫片

产品名称	优质哑光烫片 仿进口半圆哑光烫片
公司名称	永嘉县瓯北镇品豪五金辅料厂
价格	24.00/平方米
规格参数	烫图工艺:铝烫片烫图 烫钻类型:铝半圆 品牌:品豪
公司地址	中国 浙江 永嘉县 瓯北镇黄浦村
联系电话	86 0577 67287117 13396777787

## 产品详情

八角片、半圆质量鉴别。为什么有的出现溢胶，有的烫不上？

厂家必看，辅料经营者必看，辅料贸易者必看，服装厂必看！

八角片，即为铝制烫品，其表层根据需要，电镀有各种颜色。内侧上有一层胶。因其外形为八角，固而称其为八角片。

近年来，国际市场对服装辅料的环保要求越来越高。耀眼夺目的钻石因含有大量的重金属铅，被认为会引起人体皮肤特别是儿童皮肤过敏而一再的造成清关困难。八角片因其不含重金属铅，逐步的被作为烫图广泛的使用材料。

但是，国内某些厂家的价廉质劣的八角片的确不敢恭维，仅以十几元二十几元的价格来取胜，质量却成了不能使其发展的致命杀手！

八角片的一般要求：

一、彩色八角片不能有摩擦或水洗脱色问题；

二、必须能够牢固

烫贴于衣物上，能够经受手搓、水洗

测试，并且不能被轻易掰下。

三、在适合的参数下，能够全部烫牢而不溢胶。

优质八角片的要求：

一、色泽度必须非常好，能够发出很好的光泽度，颜色不死沉。在不同的光线下能够呈现不同的光泽。要做到这点，要求有优良的电镀工艺。八角片的颜色，实际上是电镀出来的，所以电镀中，调色的技术把握非常关键。劣质八角片颜色在技术把握上非常之差，色泽度死沉，感觉颜色单一。并且电镀效果很差，容易在简单

的搓揉、摩擦、水洗就出现脱色

现象，甚至导致污染衣物的严重问题。

二、八角片的冲压面要求精细光滑。是否能够冲压出精细的棱角的八角片，不仅涉及生产模板是否优良，而且涉及制作八角片本身的铝材料是否优良的关键问题。国产劣质八角片，不规则是致命问题，如偏向一个方向

，有高有底。由于其采

用的铝材料本身质量不好，被机器冲压后出现

几个问题：1.顶部与四周结合点，出现断层，甚至破裂；2.

冲压后，顶部与四周结合点，形成一个小圆圈；3.

八个棱角，都能够看出明显的突出部分，

给人非常明显的感觉——粗糙！

三、要求上胶均匀，不能过多或过少。劣质八角片，某些厂家为了解决烫不上去的问题，在八角片内侧涂了大量的胶，将八角片的底部装得满满的。不少胶在还没有烫前，就已经高出八角片的碗槽水平线。从烫胶的工作原理我们知道，热熔烫胶是在受到高温后溶化膨胀，渗透入衣物布料内来达到粘牢固的目的。所以溢胶的原因一般有几种：1.胶本身存在质量问题；2.

碗槽

内胶过多

，热熔胶受热膨胀

后，在渗入衣物后依旧存在大量胶无

处渗透，只能溢到其他部位；3.衣物本身的渗透性很差；4.

八角片不规则，胶受热后，从不规则的侧面溢出。5.

温度过高，时间过短。烫压八角片和烫压钻是不同的。八角片是铝材料，传热速度快。如果温度过高，胶被迅速膨胀而导致中间

有气泡，胶将不得不从八角片与衣物的夹缝中爆出

。

四、

必须无冲

压变形，优质的八

角片，整包中甚至很难挑到坏的冲压

变形的材料，整体非常均匀。

说了这么多，我们应该能够明白，真正要生产出优质八角片，并不是简单的一套冲压模板能够解决的问题。他至少涉及以下几个方面：一、优质的铝材料；

二、优质的电镀（含电镀原粉和技术把握）；

三、优秀的生产工艺（含冲压、上胶、模板）。

最后用一句话总结：商品的价格是价值的体现，价值越高，其凝集的劳动力必然越多！所以俗语说：一分钱一分货。劣质产品的价格往往是十几元一包的八角片，优质产品要卖到一百多，甚至两三百，价格为10~30倍不等！

"供应优质哑光烫片 仿进口半圆哑光烫片"的规格为2mm----10mm，适用范围是服装,服饰，烫钻类型为铝半圆，品牌是品豪，烫图工艺为铝烫片烫图