

SIEMENS西门子 中国百色市智能化工控设备代理商

产品名称	SIEMENS西门子 中国百色市智能化工控设备代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理经销商 模块:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

产品详情

DR20 设定值组态 [setPoint]简介 “ CW - 自动校验秤 ” 中的设定值指定，针对具体给料操作要使用指定的重量单位 (页 61)来检查的参考重量。操作步骤1. 在 DR20 中输入设定值 [setPoint]。设定值需小于 DR25 中允许的最大设定值 (页 103)。2. 写入 DR20。6.16 DR21 总设定值 [totalSetPoint] 组态6.16.1 DR21 DTI 中的总设定值组态简介 “ DTI - 非连续累计自动衡器 ” 中的总设定值指定要使用既定重量单位 (页 61)加载的总重量。投料物料 (预信号) [materialDisposed]使用既定重量单位指定加投到秤的物料重量。允许的最大设定值差量 [maxTotalSetPointDeviation]使用指定的重量单位定义最大允许的总重量差量。要求已选择称重操作模式 DTI 非连续累计自动衡器 (页 59)。参数分配/寻址6.16 DR21 总设定值 [totalSetPoint] 组态工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 91操作步骤1. 读取 DR21。2. 在 DR21 中，使用指定的重量单位定义以下参数：- 总设定值 [totalSetPoint]如果在连续操作期间指定的总设定值小于已执行的称重操作结果，则在执行完当前的称重操作后，连续操作会停止。若将总设定值设置为 0，则将累计所有单次的加载总量，直到用户结束连续操作。- 允许的最大设定值差量 [maxTotalSetPointDeviation] - 投料物料 (预信号) [materialDisposed]3. 写入 DR21。6.16.2 DR21 总设定值 GFI 的组态简介 “ GFI - 灌装称重器 ” 中的总设定值定义需要在连续操作中给料的容器数量。要求已选择称重操作模式 GFI - 灌装称重器 (页 56)。操作步骤1. 读取 DR21。2. 在 DR21 中输入总设定值 [totalSetPoint]。3. 写入 DR21。示例例如，如果将总设定值设为 “ 20 ” 并启动连续操作，则电子称重系统将依次为 20 个容器加料。为第 20 个容器加料后，连续操作停止。秤状态中的 “ 装载完毕 ” 状态位置位：如果连续操作中中途关闭或中止激活的加料操作，则计数器重新启动。参见CWI - 分检衡器/CW - 自动校验秤 (页 57)参数分配/寻址6.16 DR21 总设定值 [totalSetPoint] 组态工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF92 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA6.17 DR22 容差参数6.17.1 概述在 DR22 中，指定电子称重系统在容差检查中使用的容差极限。可以围绕设定值定义两个容差带。容差检查结束后，可在秤状态中查看相应结果。围绕设置值的容差极限如下所示：TH 2 TH 1 设定值 (DS 20) TL 1 TL 2示例：TH2 和 TL2 定义为 2 kg。TH1 和

TL1 定义为 1 kg。若加料重量的精度为指定设定值的 +/- 1 kg 范围，则加料操作评级为“良好”。如果最终重量与指定设定值之差超过 +/- 2 kg，则容差检查返回“不良”。秤对容差错误的响应也在 DR 22 中进行定义。6.17.2 参数关系 [parameterRelation] 这些参数用于定义如何解读指定的容差限值 TH2、TH1、TL1 和 TL2。可以使用以下选项：选择代码 含义0（默认值）将容差限值解读为 DR20 中设定值的百分比。1 将容差极限解释为 juedui 重量值 2 基于 OIML R61 “验证等级 X1 中的误差限值”计算容差限值。3 基于 OIML R61 “服务等级 X1 中的最大允许误差”计算容差限值。通常，DR30 中当前有效的容差极限以重量单位输出。如果选择选择代码 2 和 3，将忽略在 DR22 中输入的容差限值 TH2、TH1、TL1 和 TL2。根据 OIML 指令自动计算限值。参数分配/寻址 6.17 DR22 容差参数工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 936.17.3 容差极限 TH2（重量单位） [toleranceLimitTh2] 该参数定义设定值之上第二个允差范围的限值。设置符合所选的允差参考（百分比或 juedui 值），并且必须大于或等于允差极限 TH1。6.17.4 容差极限 TH1（重量单位） [toleranceLimitTh1] 该参数定义设定值之上第一个允差范围的限值。设置符合所选的允差参考（百分比或 juedui 值），并且必须小于或等于允差极限 TH2。6.17.5 容差极限 TL1（重量单位） [toleranceLimitTl1] 该参数定义设定值之下第一个允差范围的限值。设置符合所选的允差参考（百分比或 juedui 值），并且必须小于或等于允差极限 TL2（为正值）。6.17.6 容差极限 TL2（重量单位） [toleranceLimitTl2] 该参数定义设定值之下第一个允差范围的限值。设置符合所选的允差参考（百分比或 juedui 值），并且必须大于或等于允差极限 TL1（为正值）。6.17.7 TH1 出错时的响应 [behaviorTh1Violated] 此参数定义了出现“大于 TO1”级别的允差误差后模块的响应。可以使用以下选项：0：称重周期未停止并始终通过“称重周期完成” (Weighing cycle finished) 完成。1：称重周期停止。使用“继续” (Continue) 命令（代码 1141）再次检查允差。随后周期始终通过“给料完成” (Dosing completed) 完成。2：称重周期停止。使用“继续” (Continue) 命令（代码 1141）再次检查允差。如果允差误差仍然存在，则称重周期会再次停止。重复此过程，直至消除允差误差（例如，通过手动移除物料）。6.17.8 TL1 出错时的响应 [behaviorTl1Violated] 此参数定义了出现“小于 TU1”级别的允差误差后模块的响应。可以使用以下选项：0：称重周期未停止并始终通过“给料完成” (Dosing completed) 完成。参数分配/寻址 6.17 DR22 容差参数工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF94 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA1：称重周期停止。使用“继续” (Continue) 命令（代码 1141）再次检查允差。随后周期始终通过“给料完成” (Dosing completed) 完成。2：称重周期停止。使用“继续” (Continue) 命令（代码 1141）再次检查允差。如果允差误差仍然存在，则称重周期会再次停止。重复此过程，直至消除允差误差（例如，通过手动添加物料）。3：通过连续细给料信号进行补偿给料。连续开启“细给料信号”，直至超出 TU1。再次进行允差检查，只要不再存在允差误差，称重周期便会通过“给料完成” (Dosing completed) 完成。4：通过脉冲进行补偿给料。在脉冲模式下，“细给料信号”会开启，直至超出 TL1。再次进行允差检查，只要不再存在允差误差，称重周期便会通过“给料完成” (Dosing completed) 完成。脉冲模式下的脉冲/间歇比由脉冲持续时间 (DR22) 和“稳定性时间 2 + 稳定性 2 之前的减速时间”的总和 (DR3) 确定。此总和对应于暂停时间。6.17.9 补偿给料脉冲的脉冲周期 (s) [pulseDuration] 该参数定义设置脉冲模式下的补偿给料以响应允差检查（选择代码 4）TL1 违限时的细给料信号接通时长。脉冲模式下的暂停时间对应于“稳定性时间 2 + 稳定性 2 之前的延迟时间”总和 (DR3)。4：通过脉冲进行补偿给料。在脉冲模式下，“细给料信号”会开启，直至超出 TL1。再次进行允差检查，只要不再存在允差误差，称重周期便会通过“给料完成” (Dosing completed) 完成。脉冲模式下的脉冲/间歇比由脉冲持续时间 (DR22) 和“稳定性时间 2 + 稳定性 2 之前的减速时间”的总和 (DR3) 确定。此总和对应于暂停时间。从固件版本 V2.x 开始，电子称重系统提供命令“1135”和“1136”。命令在停止的称重周期或称重周期外触发。对于这两个命令，需要为相应的给料信号设置脉冲时间的持续时间。6.17.10 未经核准的称重周期数 [cyclesWithoutCheck] 该参数定义 GFI 模式下的连续操作期间有多少周期不进行允差检查。但是，始终对连续操作的第一个给料周期进行容差检查。仅当确定给料具有“良好”的容差后，才会中止检查。未进行允差检查的给料在统计数据中归类为“良好” (DR 39)。说明未检查的给料周期在未检查的周期中，不会通过比例控制器调整关断点。未检查的各给料在统计数据中归类为“良好”，在计算统计结果时使用指定的设定值 (DS20)。参数分配/寻址 6.17 DR22 容差参数工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 956.17.11 将称量结果捕获到统计数据中 [statisticsData] 基于公差评估定义在统计计算中包括哪些给料结果。选择代码 含义0（默认值）

在计算的统计数据中包括“给料完成”(Dosing completed)后的所有给料(经过允差检查)。1

在计算的统计数据中包括“给料完成”(Dosing completed)后“良好”等级的给料(经过允差检查)。2

在计算的统计数据中不包括“给料完成”(Dosing completed)

后“不良”等级的给料(经过允差检查)。6.18 DR23 材料参数6.18.1 参数关系

[parameterRelation]该参数定义如何解释细给料重量和尾料重量的规范。可以选择以下选项：选择代码

含义0(默认值)将细给料重量和尾料重量解释为设定值(DS 20)的指定百分比。1

将细给料重量和尾料重量解释为以重量单位表示的juedui重量。6.18.2 细给料重量